Stand 03.2026
www.arnold-fastening.com

ARNOLD®
BlueFastening Systems



Rivtex® / Strux®

Innovative Einpressschrauben

- Bei dünnen Blechstärken (Rivtex®)
- Bei dicken Blechstärken (Strux®)
- Für Stahl und Aluminium
- Geringe Prüf- und Kontrollkosten
- Verarbeitung von mehreren Einpressschrauben in einem Hub möglich

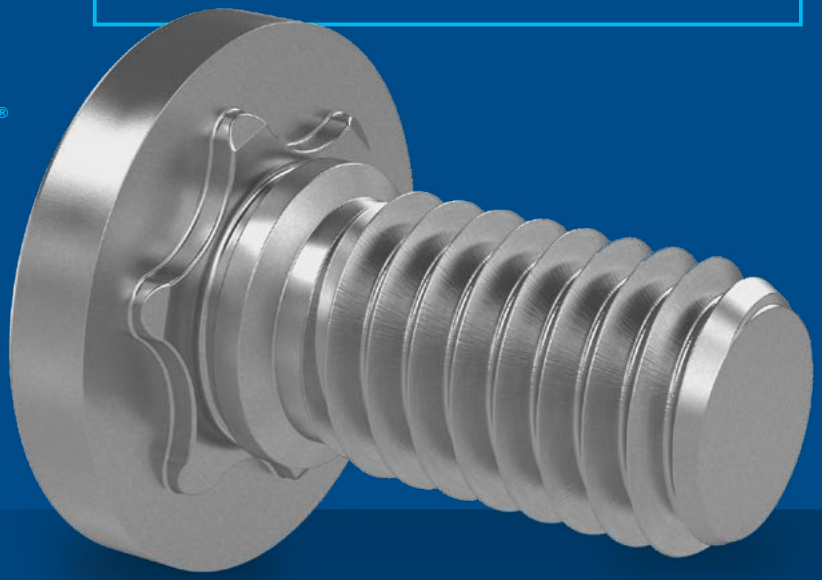
shutterstock-ID: 511412404, 29953975 | © kvsan, Roman Sigaev

<3 sec.

Geringe Taktzeiten

Schnelle Taktzeiten sind gefragt. Unsere Einpressschrauben sind die kostengünstige und schnelle Alternative zu Schweißverfahren. Dabei decken unsere beiden Varianten das Fügen geringer und auch hoher Blechstärken zuverlässig, sicher und besonders effektiv ab.

Strux®



Der Rivtex®/Strux®-Effekt

Bei geringen Blechstärken (Rivtex®)

↘ Die ARNOLD Einpressschraube Rivtex® ist besonders für filigrane Aufgaben bei geringen Blechstärken von 0,75 bis 2,5 mm geeignet.

Bei hohen Blechstärken (Strux®)

↘ Die ARNOLD Strux® ist erste Wahl für starke Belastungen bei hohen Blechstärken. Dabei eignet sich die Schraube für Blechdicken von 2 bis 5 mm.

Für Stahl und Aluminium

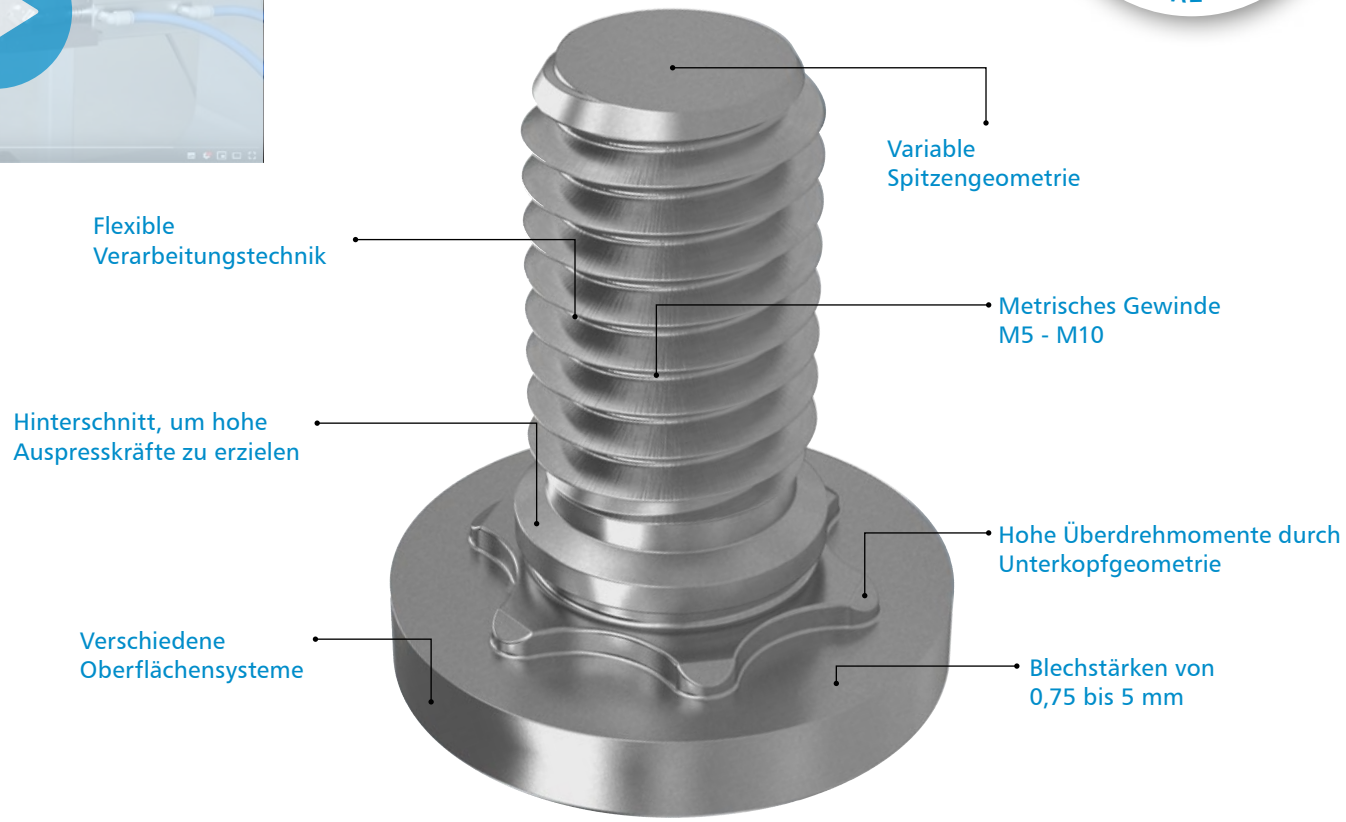
↘ An den Verbindungsstellen tritt – im Gegensatz zu herkömmlichen Schweißverfahren – keine thermische Schwächung auf.

Komplettlösungen aus einer Hand

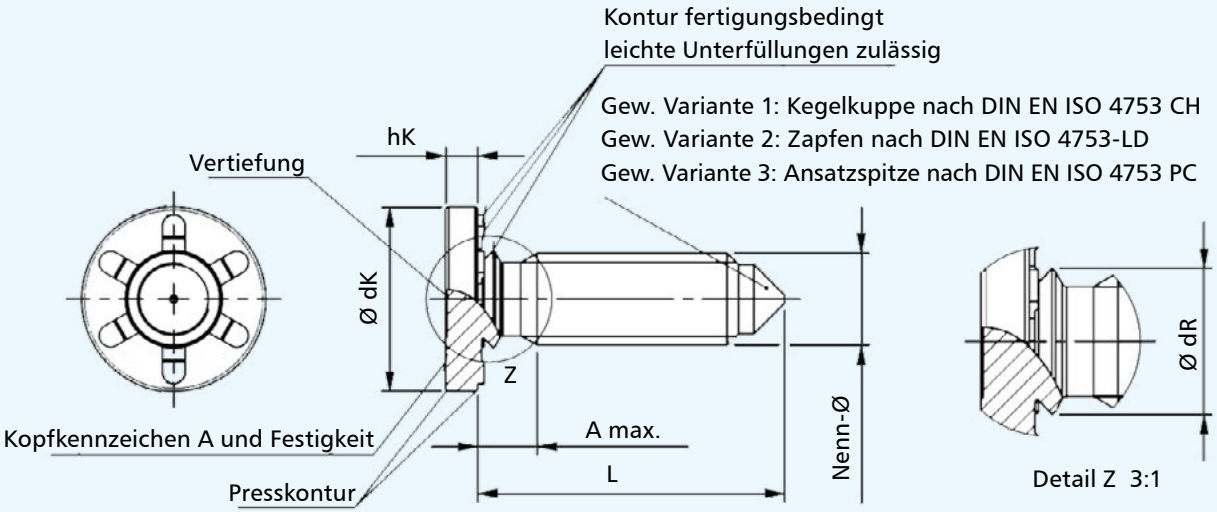
↘ Zusätzlich zu Verbindungselementen der Extraklasse erhalten Sie von ARNOLD perfekt angepasste Systemtechnik. So haben Sie einen Ansprechpartner für das komplette System und bekommen alle Komponenten aus einer Hand.

Rivtex® / Strux®
Die kostenoptimale Alternative zu Schweißschrauben





Rivtex® RXS – Die filigrane Einpressschraube



Darstellung Gewindeende: Variante 3

Abmessungen Rivtex® RXS Einpressschrauben Schraubenlängen

L [mm]	Nenn-Ø [mm]
12	M5 – M6
16	M5 – M10
20	M5 – M10
25	M5 – M10
30	M6 – M10
40	M8 – M10

Nenn-Ø Gewinde Rivtex® RXS	Ø dK -0,27 mm	hK ± 0,15 mm	Ø dR -0,2 mm	A max. [mm]	Blechstärke [mm]	Vorloch-Ø Blech [mm]
M5	9,00	1,80	5,35	3,10	0,75 – 2,50	5,35 +0,1
M6	12,00	2,10	6,35	3,50	0,75 – 2,50	6,35 +0,1
M8	16,00	2,80	8,50	4,50	0,75 – 2,50	8,50 +0,15
M10	20,00	3,50	10,50	5,30	1,00 – 2,50	10,50 +0,15

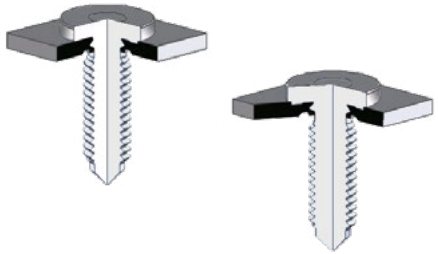
Rivtex® RXS
Besonders geeignet für den Einsatz bei geringen Blechstärken

Rivtex® RXS

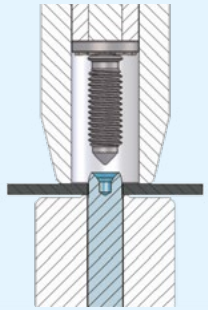
Vorteile

- Besonders geeignet für den Einsatz bei geringen Blechstärken
- Verarbeitung von mehreren Einpress-schrauben in einem Hub möglich
- Einsetzbar in Stahl und Aluminium
- Blechdicke: 0,75 - 2,5 mm
- Festigkeitsklasse: 8.8 und 10.9
- Geringe Prüf- und Kontrollkosten
- Vermeidung von Emissionen und Reduzierung von Energiekosten
- Keine thermische Schwächung der Verbindungsstelle

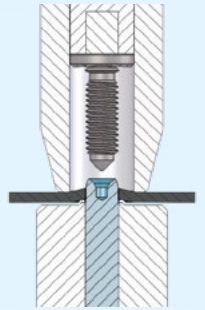
Blechdicke [mm]	Festigkeitsklasse	Blechfestigkeit [MPa]
0,75 – 2,5	8.8 und 10.9	bis 600



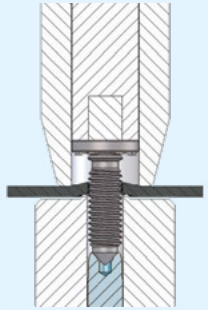
Funktionsablauf



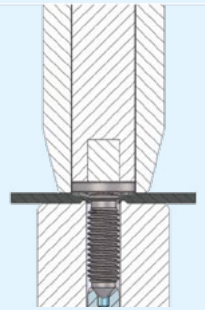
01



02

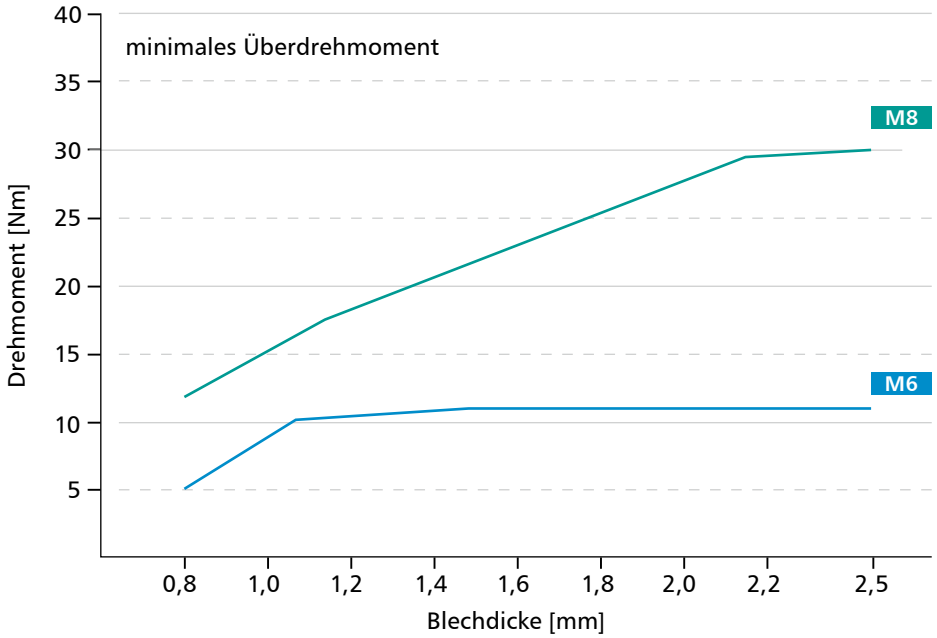


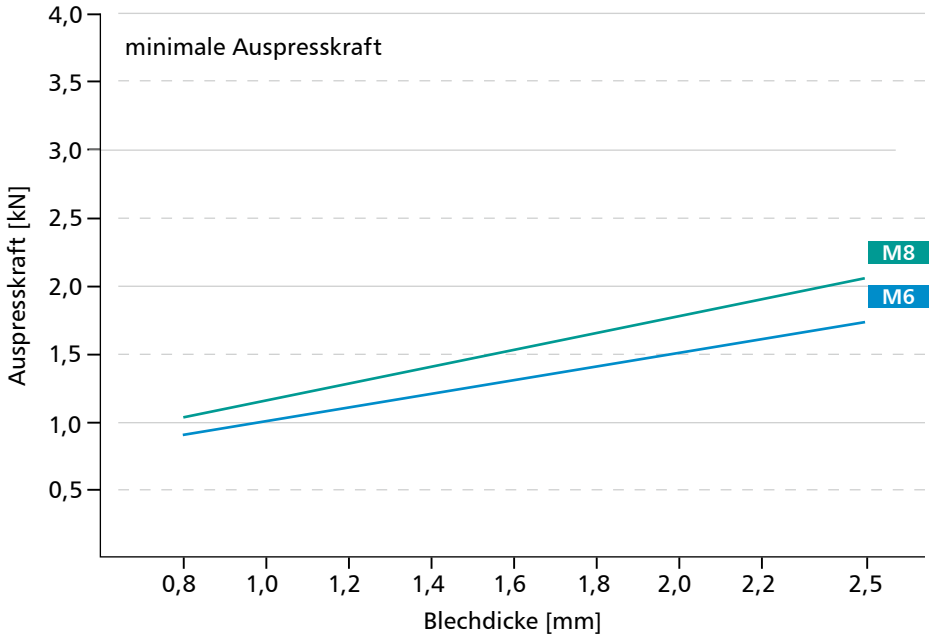
03



04

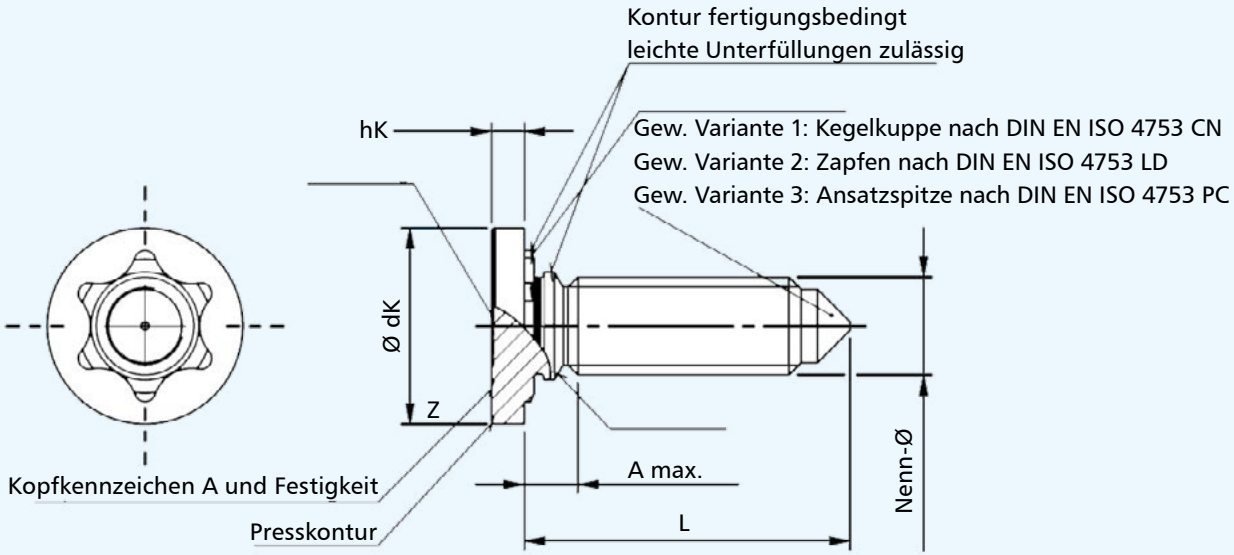
Rivtex® RXS – Auspress- und Drehmomentwerte (Werkstoff Rm=350 N/mm²)





Die angegebenen Werte sind Beispiele.
Die tatsächlichen Werte sind in der jeweiligen
Applikation gesondert zu ermitteln.

Strux® SX – Die kraftvolle Einpressschraube



Darstellung Gewindeende: Variante 3

Nenn-Ø Gewinde Strux® SX	Ø dK -0,43 mm	hK ± 0,15mm	A max. [mm]	Blechstärke [mm]	Vorloch-Ø Blech [mm]
M5	10,00	2,00	3,00	2,00 – 5,00	5,7 ±0,05
M6	12,00	2,00	3,30	2,00 – 5,00	6,7 ±0,05
M8	16,00	3,00	4,00	2,00 – 5,00	8,7 ±0,05
M10	20,00	3,50	4,50	2,00 – 5,00	10,7 ±0,05

Abmessungen Strux® SX Einpressschrauben Schraubenlängen

L [mm]	Nenn-Ø [mm]
12	M5 – M6
16	M5 – M10
20	M5 – M10
25	M5 – M10
30	M6 – M10
40	M6 – M10

Strux® SX
Besonders geeignet für starke Belastungen in hohen Blechstärken

Strux® SX

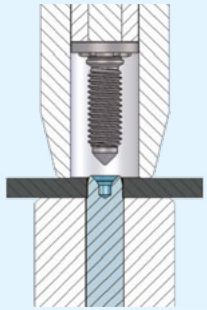
Vorteile

- Besonders geeignet für starke Belastungen in hohen Blechstärken
- Verarbeitung von mehreren Einpressschrauben in einem Hub möglich
- Einsetzbar in Stahl und Aluminium
- Blechdicke: 2,0 - 5,0 mm
- Festigkeitsklasse: 8.8 und 10.9
- Geringe Prüf- und Kontrollkosten
- Vermeidung von Emissionen und Reduzierung von Energiekosten
- Keine thermische Schwächung der Verbindungsstelle

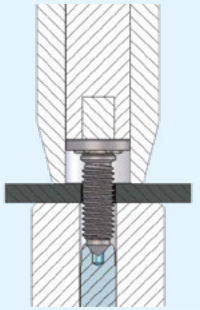
Blechdicke [mm]	Festigkeitsklasse	Blechfestigkeit [MPa]
2,0 – 5,0	8.8 und 10.9	bis 600



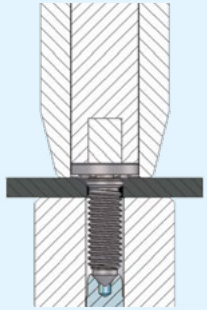
Funktionsablauf



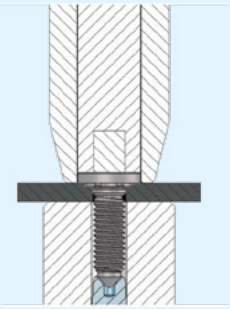
01



02

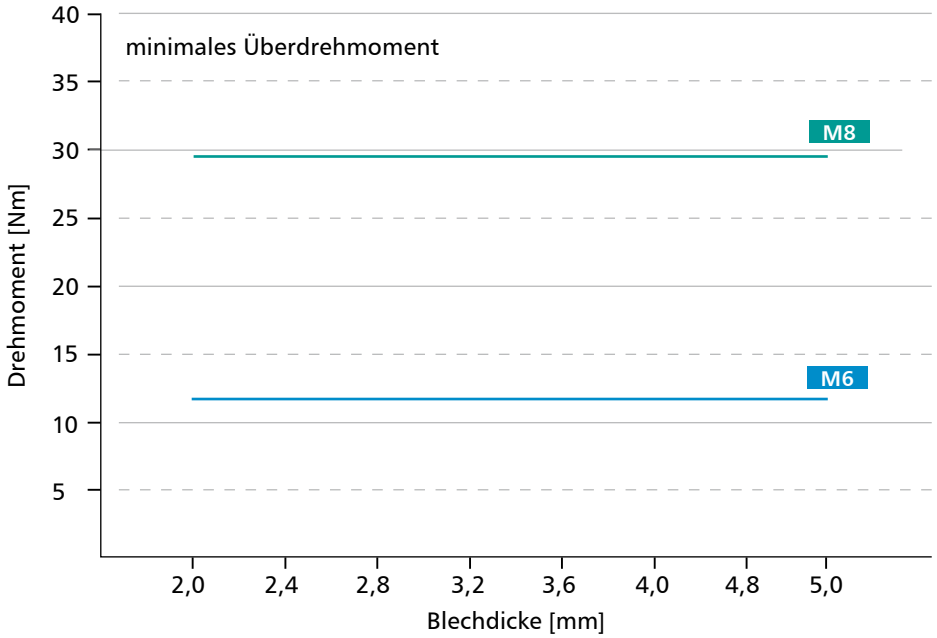


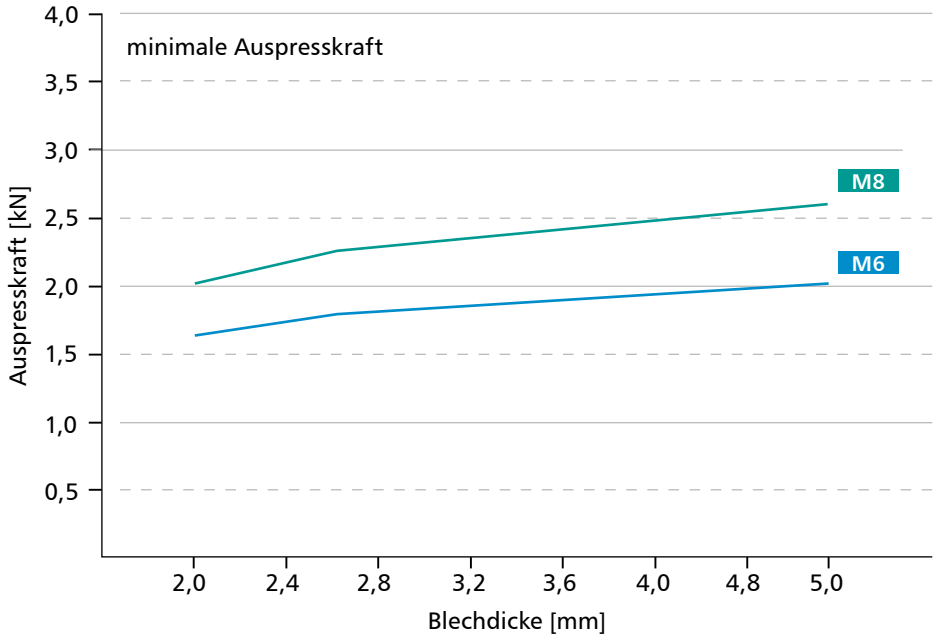
03



04

Strux® SX – Auspress- und Drehmomentwerte (Werkstoff Rm=350 N/mm²)





Die angegebenen Werte sind Beispiele.
Die tatsächlichen Werte sind in der jeweiligen Applikation gesondert zu ermitteln.



Die ARNOLD GROUP

www.arnold-fastening.com

Immer dort, wo der Kunde uns braucht.

ARNOLD – dieser Name steht international für effiziente und nachhaltige Verbindungssysteme auf höchstem Niveau.

Auf der Basis des langjährigen Know-hows in der Produktion von intelligenten Verbindungselementen und hoch-komplexen Fließpressteilen hat sich die ARNOLD GROUP bereits seit mehreren Jahren zu einem umfassenden Anbieter und Entwicklungspartner von komplexen Verbindungssystemen entwickelt.

Mit der Positionierung „BlueFastening Systems“ wird diese Entwicklung unter einem einheitlichen Dach kontinuierlich weitergeführt. Engineering, Services, Verbindungs- und Funktionselemente sowie Zuführ- und Verarbeitungssysteme aus einer Hand – effizient, nachhaltig und international.

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Im Weitblick 1
74670 Forchtenberg-Rauhbusch
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Logistikzentrum
Werk Dörzbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.
1873 Rochester Industrial Ct.
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470



ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.
No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
China
T +86 2488 790633
F +86 2488 790999



ARNOLD TECHNIQUE FRANCE SAS
267 Route Nationale 7
38150 Salaise sur Sanne
Frankreich
T +33 (0)427 698177
F +33 (0)427 698178



Technische Änderungen vorbehalten · Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.
AUM · Hela · ARN_2026_051 · 03/2026 © by ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG