Stand 07.2026
www.arnold-fastening.com

ARNOLD®
BlueFastening Systems



StanzTec

Montagefertige Stanzbiegeteile

- Wirtschaftliche Bauteile trotz steigender Komplexität
- Kurze Entwicklungszeiten und schnelle Serienreife
- Stabile Lieferfähigkeit trotz schwankender Bedarfe
- Variantenvielfalt bei gleichzeitig wirtschaftlicher Fertigung
- Sichere Industrialisierung neuer Bauteile
- Nachhaltigkeit und effiziente Ressourcennutzung

315 t
Presskraft

Mit Presskräften von 80 bis 315 Tonnen, variablen Materialbreiten von 15 bis 600 mm sowie Materialdicken von 0,3 bis 6,0 mm deckt die Anlagentechnik ein breites Anwendungsspektrum ab.



Der StanzTec-Effekt

Leistungsstarker Maschinenpark

↘ Wo konventionelle Lösungen an ihre Grenzen stoßen, zeigt sich die Stärke einer leistungsfähigen Presse.

Präzise Umformung

↘ StanzTec ermöglicht eine präzise und zugleich kraftvolle Umformung unterschiedlichster Bauteile.

Großes Teilespektrum

↘ Von filigranen Präzisionsteilen bis hin zu großflächigen Umformteilen wird ein breites Anwendungsspektrum abgedeckt.

Hohe Effizienz

↘ Hubzahlen von 30 bis 240 Hüben pro Minute sichern Prozessstabilität, Effizienz und gleichbleibend hohe Qualität.

ARNOLD®
BlueFastening Systems

StanzTec
Präzision trifft Kraft – Leistungsfähiger Maschinenpark

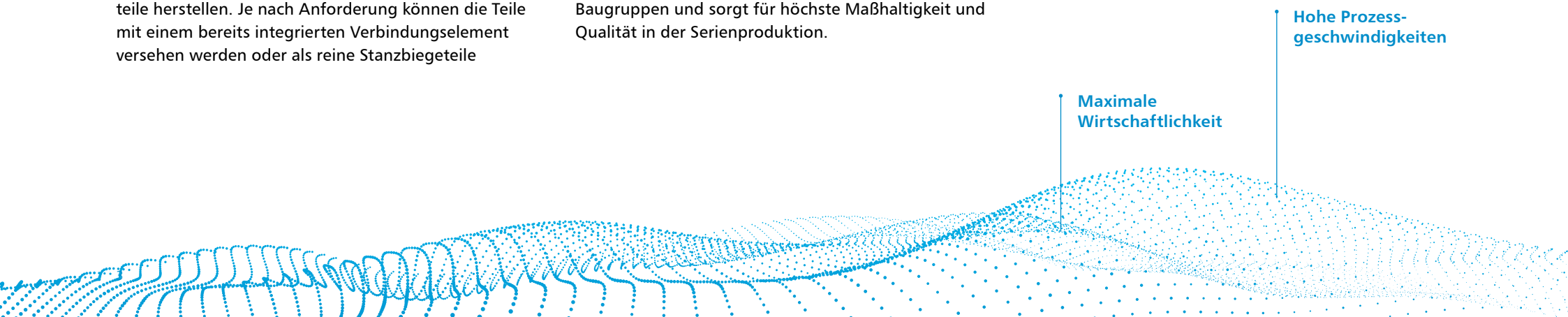


ARNOLD TV PRESENTS PRÄSENTIERT ARNOLD TV

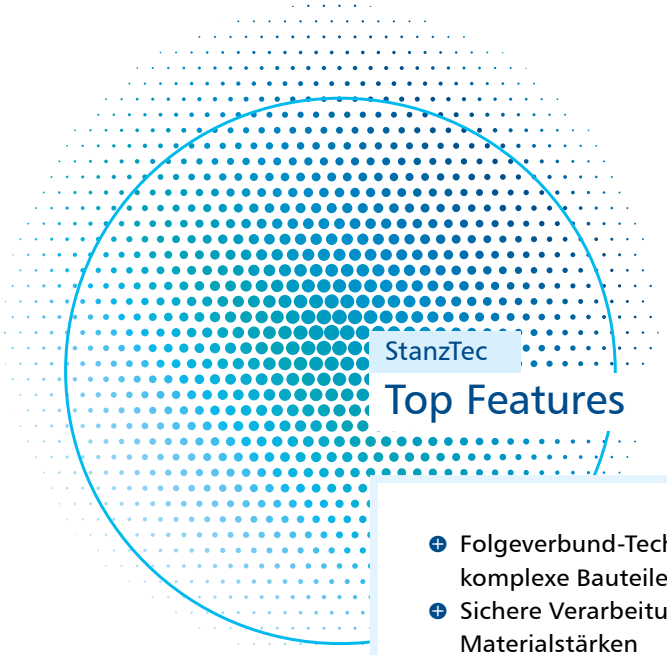
Effiziente Fertigung komplexer Baugruppen

Montagefertige Präzision aus einer Hand

Durch den Einsatz der Assembly-Baugruppe StanzTec lassen sich hochpräzise, montagefertige Stanzbiegeteile herstellen. Je nach Anforderung können die Teile mit einem bereits integrierten Verbindungselement versehen werden oder als reine Stanzbiegeteile geliefert werden. Dieses Verfahren ermöglicht eine effiziente, prozesssichere Fertigung komplexer Baugruppen und sorgt für höchste Maßhaltigkeit und Qualität in der Serienproduktion.



Technische Vorteile
und einzigartige Merkmale von StanzTec



StanzTec

Top Features

- Folgeverbund-Technologie für komplexe Bauteile
- Sichere Verarbeitung hoher Materialstärken
- Integration von Einpresselementen direkt im Stanz-Biege-Prozess
- Funktionsintegration statt Einzelprozesse
- Hohe Prozesssicherheit und Wiederholgenauigkeit
- Frühe technische Unterstützung in der Entwicklungsphase
- Reduzierter Ausschuss und minimale Nacharbeit

Eine Fertigungslösung für komplexe Bauteile

Darüber hinaus profitieren Sie auch von Kaufmännischen Vorteilen

Reduzierte Gesamtkosten, hohe Planungssicherheit und stabile Liefertreue sorgen für eine effiziente Projektabwicklung, minimieren Risiken und entlasten Einkauf sowie Entwicklung – als Basis für eine langfristige Partnerschaft.

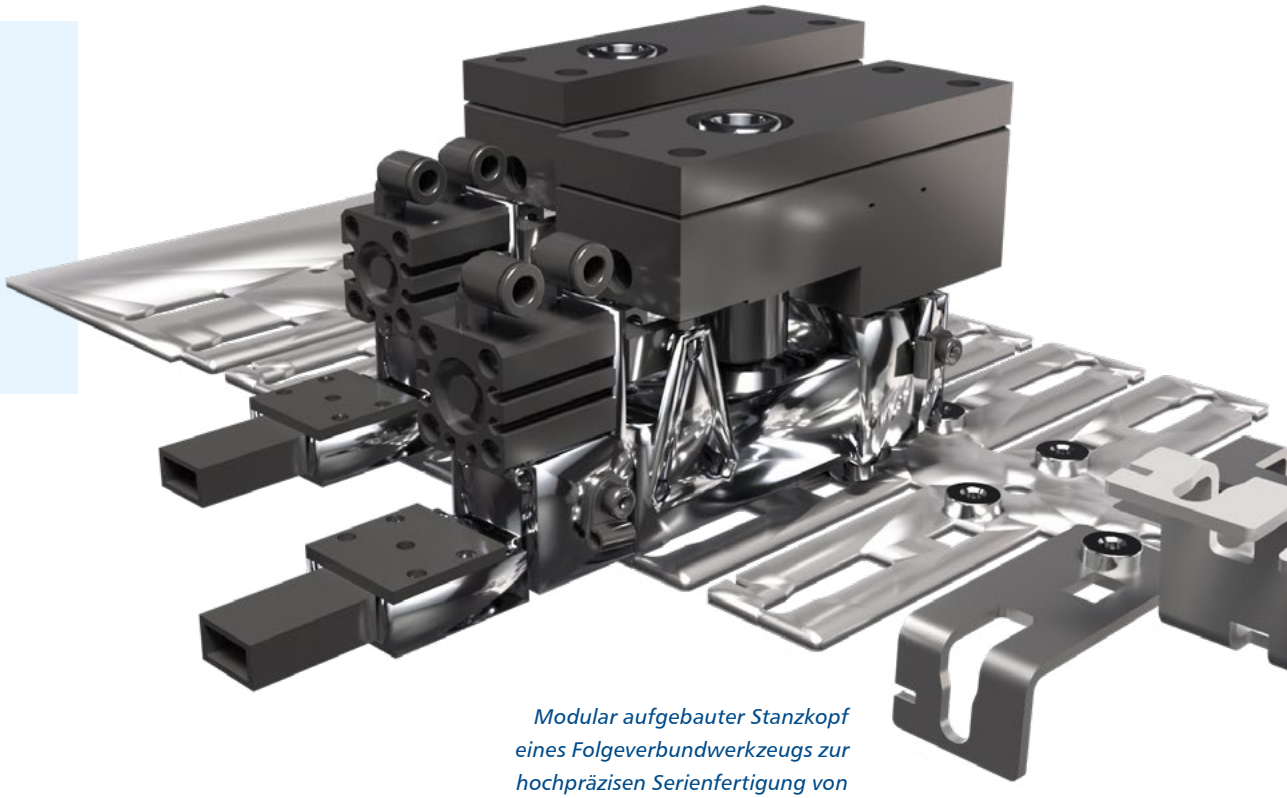
ARNOLD®
BlueFastening Systems

StanzTec
Folgeverbundwerkzeug

Integrierte Präzisionsfertigung mit Folgeverbundtechnik

Die Folgeverbundtechnologie kombiniert mehrere Bearbeitungsschritte in einem Werkzeug – für schnelle, präzise und effiziente Teilefertigung.

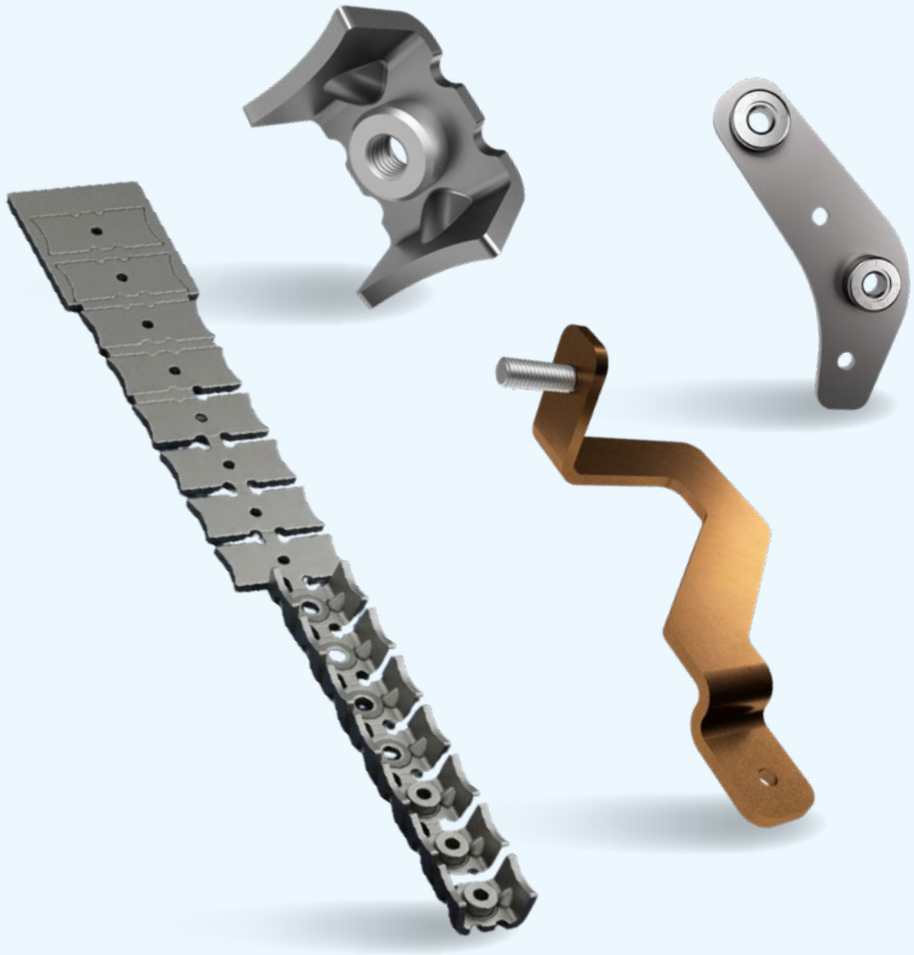
- Maximale Wirtschaftlichkeit
- Hohe Prozessgeschwindigkeiten
- Sichere Qualität durch dauerhafte Überwachung
- Materialeinsparung durch effiziente Nutzung
- Automatisierte Produktion



Modular aufgebauter Stanzkopf eines Folgeverbundwerkzeugs zur hochpräzisen Serienfertigung von Stanz- und Stanzbiegeteilen.

StanzTec
Qualitätssicherung

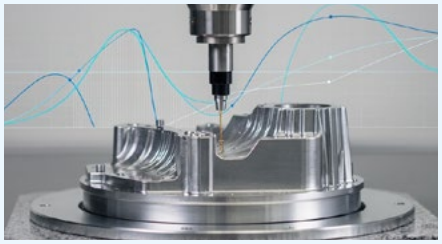
Bei StanzTec von ARNOLD sichert ein mehrstufiges Prüfsystem höchste Bauteilqualität. Taktile Roundtester, 3D-Scanner und Konturographen gewährleisten präzise Geometrie- und Formprüfung – ergänzt durch Härte- und Oberflächenprüfungen nach Kundenvorgaben. Hohe Wiederholgenauigkeit und dauerhaft überwachte Prozesse minimieren Ausschuss und Nacharbeit zuverlässig.





3D-Scanner

für komplexe Geometrieerfassungen



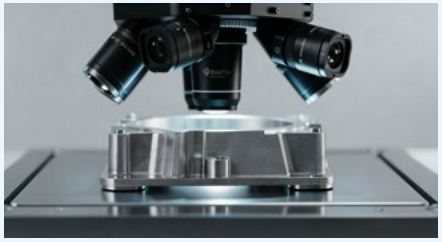
Konturographen

zur Messung von Profilen und Konturen



Härteprüfverfahren

zur Werkstoffbewertung



Oberflächenprüfung

zur Prüfung der Kundenvorgaben

Notizen



Die ARNOLD GROUP

www.arnold-fastening.com

Immer dort, wo der Kunde uns braucht.

ARNOLD – dieser Name steht international für effiziente und nachhaltige Verbindungssysteme auf höchstem Niveau.

Auf der Basis des langjährigen Know-hows in der Produktion von intelligenten Verbindungselementen und hoch-komplexen Fließpressteilen hat sich die ARNOLD GROUP bereits seit mehreren Jahren zu einem umfassenden Anbieter und Entwicklungspartner von komplexen Verbindungssystemen entwickelt.

Mit der Positionierung „BlueFastening Systems“ wird diese Entwicklung unter einem einheitlichen Dach kontinuierlich weitergeführt. Engineering, Services, Verbindungs- und Funktionselemente sowie Zuführ- und Verarbeitungssysteme aus einer Hand – effizient, nachhaltig und international.

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Im Weitblick 1
74670 Forchtenberg-Rauhbusch
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Logistikzentrum
Werk Dörzbach
Deutschland
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.
1873 Rochester Industrial Ct.
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470



ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.
No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
China
T +86 2488 790633
F +86 2488 790999



ARNOLD TECHNIQUE FRANCE SAS
267 Route Nationale 7
38150 Salaise sur Sanne
Frankreich
T +33 (0)427 698177
F +33 (0)427 698178



Technische Änderungen vorbehalten · Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.
AUM · Hela · ARN_2026_043 · 07/26 © by ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG