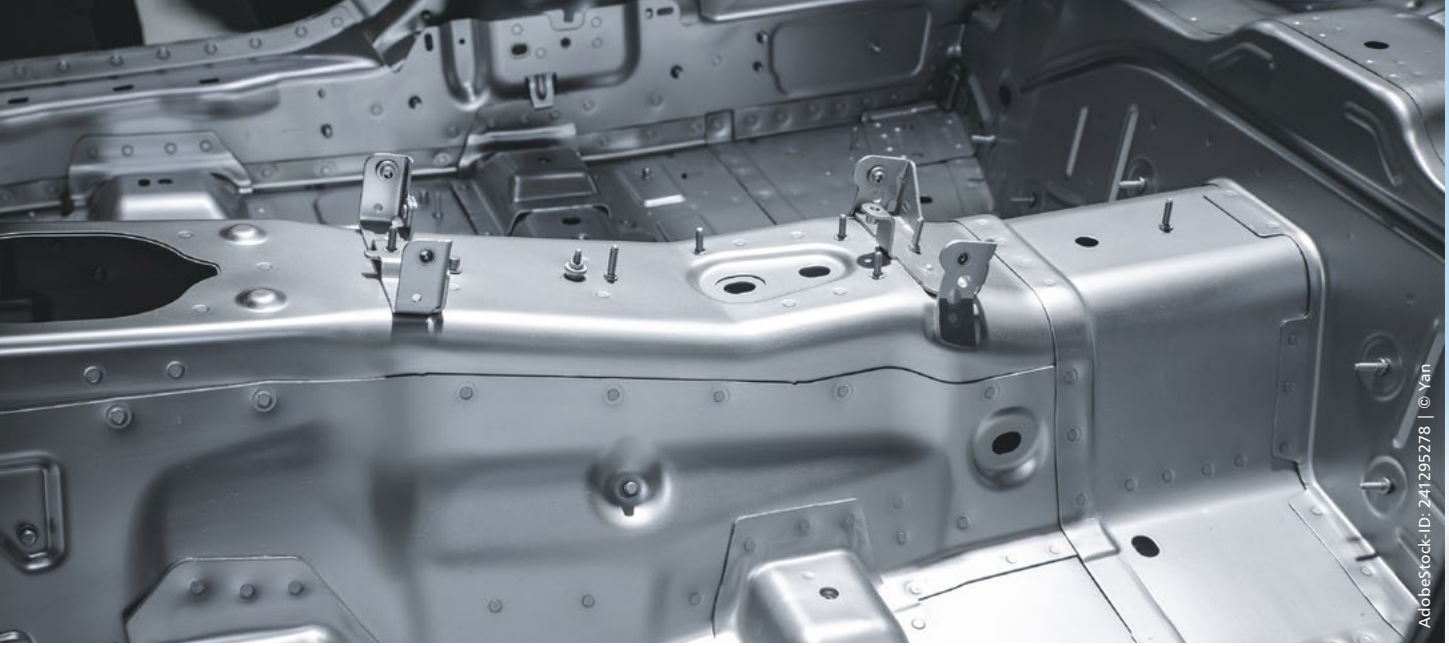


ARNOLD®
BlueFastening Systems



ARNOLD TV PRESENTS ARNOLD TV PRÄSENTIERT

Strux HM™

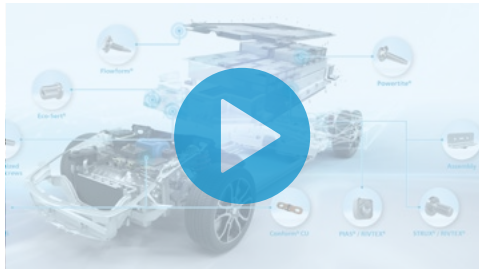
Flexibles Fügen mit Präzision sowie ein hohes Potential zur Variantenreduktion

Marktanforderungen

- Eindämmung der Variantenvielfalt
- Verringerung der Gesamtverbindungskosten
- Gewichtsreduzierung
- Hybride Werkstoffpaarung
- Montage-, Produkt- und Betriebssicherheit
- Flexible Fügetechnologie
- Verarbeitungstechnik und Elemente aus einer Hand
- Globale Verfügbarkeit & Support
- Elektrifizierung

ARNOLD bietet die Lösung

Mit **Strux HM™** verbindet ARNOLD Präzision und Effizienz. Die innovative Technologie ermöglicht flexible Verbindungen, senkt Kosten und garantiert maximale Prozesssicherheit – eine Lösung, die höchsten Ansprüchen gerecht wird.

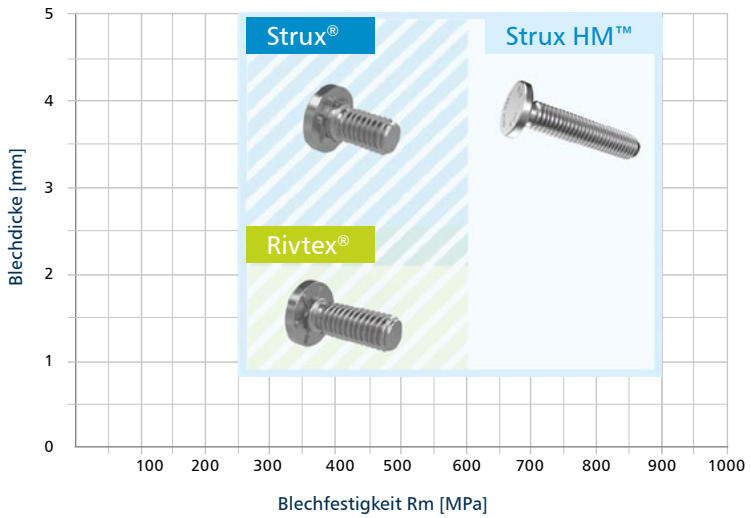


ARNOLD UMFORMTECHNIK bietet eine umfangreiche Auswahl an Videos und Animationen. Scannen Sie einfach den QR Code oben oder besuchen Sie unsere Website und entdecken unseren YouTube-Kanal ARNOLD TV.

www.arnold-fastening.com

Strux HM™
Anwendungsbereiche

Anwendungsbereiche der ARNOLD Einpressschrauben



Rivtex®

Blechdicke
0,75 - 2,5 mm

Werkstoff
250 - 600 MPa

Strux HM™

Blechdicke
ab 0,75 mm

Werkstoff
250 - 900 MPa

Strux®

Blechdicke
ab 2,0 mm

Werkstoff
250 - 600 MPa

Strux HM™ Konkrete Einsatzbereiche

Automotive
- Tunnel
- Türinnenbleche
- A/B/C-Säulen
- Radhäuser

Industrie
- Blechverkleidungen
- Ventilatorverkleidung
- Einschweißplatten
- Tiefziehteile





Kaufmännische Vorteile

- Reduzierung der Gesamtverbindungskosten
- Vermeidung von Emissionen durch optimierten Fügeprozess
- Flexible Verarbeitungstechnik
- Element und Verarbeitungstechnik aus einer Hand
- Globale Verfügbarkeit

Technische Vorteile der Strux HM™

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Keine thermische Beeinflussung der Fügestelle
- Blechstärken ab 0,75 mm
- Verschiedene Oberflächen-systeme
- Eindämmung der Variantenvielfalt
- Erweiterung der Anwendungs-grenzen
- Ermöglicht hybride Verbindungen
- Hohe Überdrehmomente durch Unterkopfgeometrie
- Flexibles Fügen in verschiedene Werkstoffe (bis 900 MPa „Rm“)
- Prozesssicherheit in Montage & Betrieb
- Geringe Taktzeiten < 3s
- Flexible Verarbeitungstechnik
- Variable Spitzengeometrien
- In den Größen M5-M10 erhält-lich (andere Abmessungen auf Anfrage)
- nur in 10.9. Festigkeitsklasse erhältlich
- Wasserdichtheit nach IPX7 möglich

Erfahren Sie mehr
über Strux HM™, kostenoptimierte Multifunktionsteile und deren Anwendungen.

www.arnold-fastening.com

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Carl-Arnold-Strasse 25 | D-74670 Forchtenberg-Ernsbach | T +49 7947 821-0 | F +49 7947 821-111 | info@arnold-fastening.com | www.arnold-fastening.com

AUM · Hela · ARN_2025_003C · KDV · 0,5’ - 03/25 © by ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG · Technische Änderungen vorbehalten · Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.

ARNOLD® BlueFastening Systems