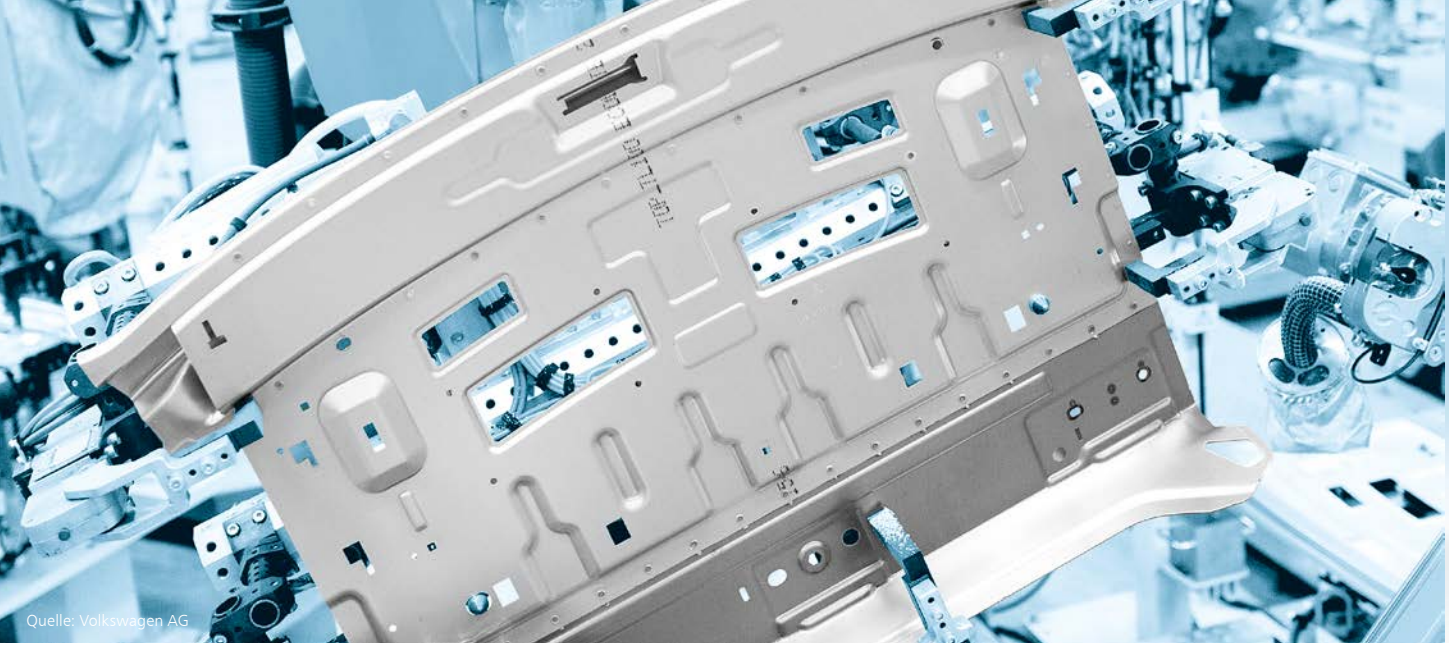


Quelle: Volkswagen AG

ARNOLD®
BlueFastening Systems



ARNOLD TV PRESENTS ARNOLD TV PRÄSENTIERT

Flexweld®

Widerstandselementschweißen

The market's demands

- Multimaterialmix
- Verliersicherheit der Elemente
- Nutzung vorhandener Schweißtechnik für variierende Fügeaufgaben
- Korrosionsbeständigkeit
- Keine Zusatzqualifikation des Personals
- Geringe Anfälligkeit bei Toleranzschwankungen
- Gewichtseinsparungen
- Werkstoffflexibilität
- Großserientauglichkeit
- Hohe Varianz von Blechdicken
- Reduktion der Kosten je Fügepunkt
- Nutzung bestehender Qualitätskennwerte

ARNOLD provides the solution

Flexweld®
Widerstands-
elementschweißen

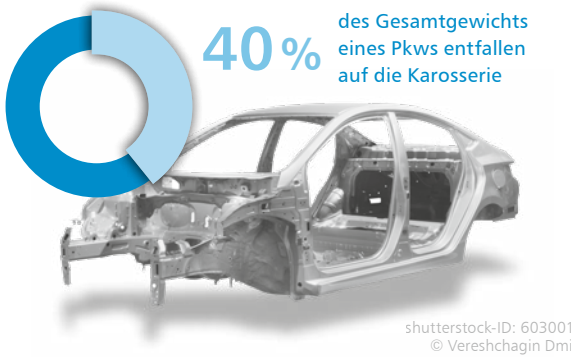


Sehen Sie, wie Flexweld® funktioniert

ARNOLD UMFORMTECHNIK bietet eine umfangreiche Auswahl an Videos und Animationen. Scannen Sie einfach den QR Code oben oder besuchen Sie unsere Website und entdecken unseren YouTube-Kanal ARNOLD TV.

www.arnold-fastening.com

Die deutliche Gewichtsenkung zählt zu den größten Stärken des Fügeverfahrens von Flexweld®. Dies ist also ein Schlüsselelement, um die Kfz-Produktion in Richtung Leichtbau zu optimieren.



shutterstock-ID: 60300172
© Vereshchagin Dmitry

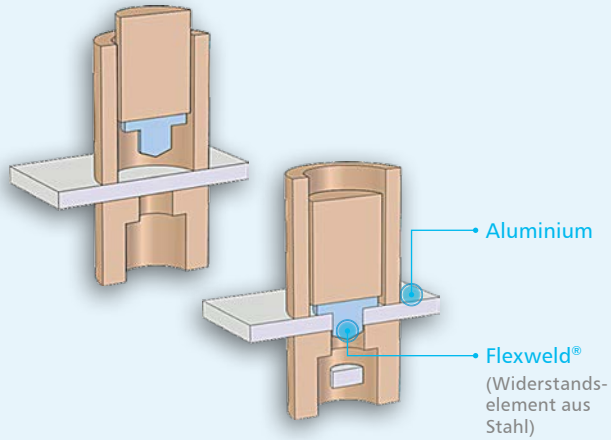
Technical advantages of Flexweld®

- Fügen von höchstfesten Stählen
- Hybride Werkstoffkombinationen
- Einsatz unterschiedlicher Elementoberflächen
- Hohe Werkstoff- und Blechdickenflexibilität
- Verwendung von Standardequipment
- Verliersicherheit der Elemente durch angepresste Hinterschneidungen
- Sehr gute Verbindungsperformance
- Realisierung schmaler Flansche

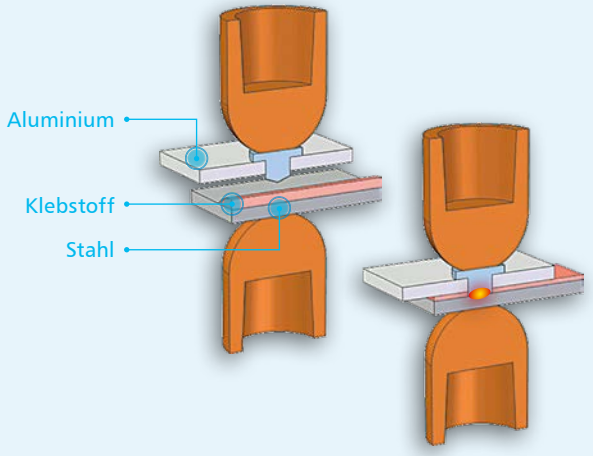
Flexweld®
Der Vorgang des Fügeverfahrens im Detail

Flexweld® Elemente werden selbststanzend in das Aluminiumblech eingebracht und dort unverlierbar verankert. Anschließend wird dieses Blech mit den Stahlbauteilen mit konventionellen Widerstandspunktschweißzangen verschweißt und zusätzlich verklebt.

Unterbaugruppenfertigung
Vorkonfektionieren der Aluminiumfügeteile



Kernlinienfertigung
Kleben und Widerstandsschweißen



Commercial advantages of Flexweld®

- Investitionskosteneinsparungen durch Verwendung vorhandenen Fertigungstechnik
- Stärkere Ausnutzung des bestehenden Schweißequipments (Return-on-Invest) infolge optimierter Mischbauproduktion
- Geringer Aufwand an zusätzlichen Schulungen und Qualifikation des Personals
- Großserientauglichkeit durch erprobtes ganzheitliches System
- Geringerer Aufwand beim Kunden durch Element und System aus einer Hand „One Face to Customer“

Learn more
about Flexweld®, the unique resistance element welding technology.

www.arnold-fastening.com

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Carl-Arnold-Strasse 25 | D-74670 Forchtenberg-Ernsbach | T +49 7947 821-0 | F +49 7947 821-111 | info@arnold-fastening.com | www.arnold-fastening.com

AUM · Hela · ARN_2022_022H · KDV · 0,5' - 02/22 © by ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG · Technische Änderungen vorbehalten · Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.