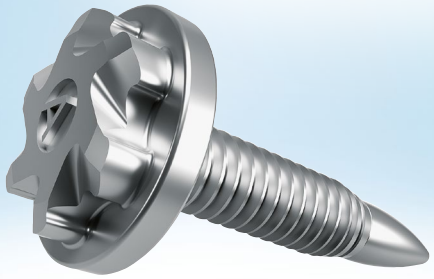


ARNOLD®
BlueFastening Systems



ARNOLD TV PRESENTS ARNOLD TV PRÄSENTIERT

Flowform® Plus

Die leichte Variante für Blechverbindungen

Kundenapplikationen

- Einseitig zugängige Karosseriebauteile
- Einsatz im Multimaterialmix
- Fügen mit Klebstoff (Hybridfügen)
- Gesamtbauteildicke bis 7,5 mm ohne Vorloch (Abhängig von der Blechfestigkeit)
- Fügen in Aluminiumguss, Strangpressprofile und in St-Blechen bis max. 1000 Mpa

ARNOLD stellt die Lösung bereit

Flowform® Plus
Die Weiterentwicklung der fließloch- und gewindeformenden Schraube



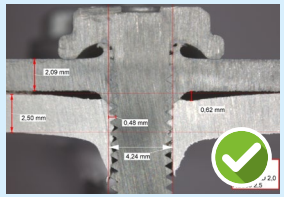
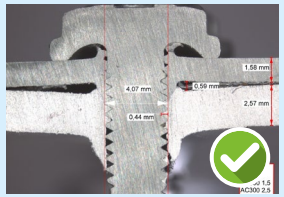
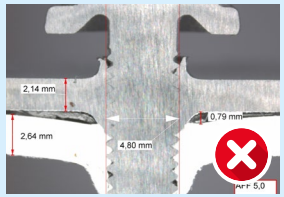
So funktioniert Flowform® Plus

ARNOLD UMFORMTECHNIK bietet eine umfangreiche Auswahl an Videos und Animationen. Scannen Sie einfach den obigen QR-Code oder besuchen Sie unsere Website und klicken Sie auf unseren YouTube-Kanal ARNOLD TV.

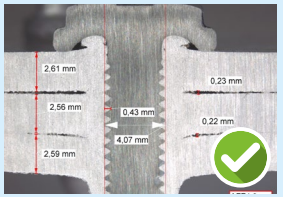
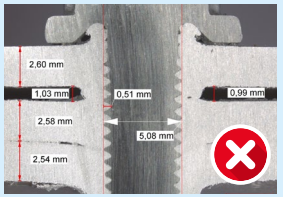
www.arnold-fastening.com

Vergleich
Flowform® Plus vs. Flowform®

→ Hochfester Werkstoff

	HX420LAD 2,0 mm AC300 2,5 mm	DP800 1,0 mm AC300 2,5 mm
Flowform® Plus		
Flowform		
	⊕ Fügekraft >3,0 kN ⊕ Gewindefurch-moment >12 Nm	⊕ Spaltbildung zwischen den Blechen

→ Dickere Applikationen

	AC300 2,5 mm AC300 2,5 mm AC300 2,5 mm
Flowform® Plus	
Flowform	
	⊕ Fügekraft >3,0 kN

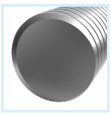
Flowform® Plus
Aufbau



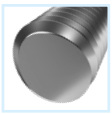
Kraftangriff
- ⊕ Kleinere Dimensionierung
- ⊕ EP12 → EP10
- ⊕ Kurze Findezeiten



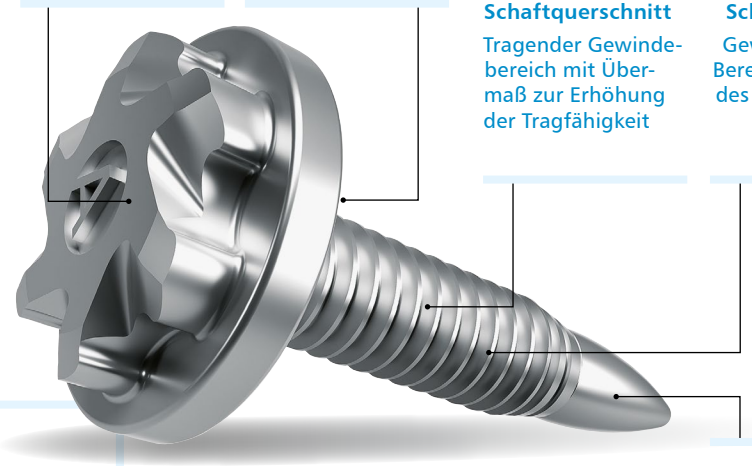
Unterkopf-auskehlung
Aussparung zum Aufnehmen von aufsteigendem Material beim Fügen

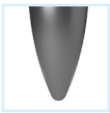


Runder Schaftquerschnitt
Tragender Gewinde-bereich mit Über-maß zur Erhöhung der Tragfähigkeit



Polygonaler Schaftquerschnitt
Gewindeformender Bereich zum Formen des Gegengewindes





Polygonaler Spitzenquerschnitt
Solide Spitzengeo-metrie ermöglicht das Lochen von Blechen

Technische Vorteile von Flowform® Plus

- ⊕ Einseitig zugängliche Fügetechnik
- ⊕ Handverschraubung möglich
- ⊕ Fixierung hybrider Blechverbindungen und unvorgelochten Klemmteilen
- ⊕ Lösbare Verbindung
- ⊕ Relativ hohe Montagevorspannkraft
- ⊕ Fügen von artfremden und artgleichen Materialien in einer Fügetaktzeit < 4 sec.

Vorteile Flowform® Plus zur Flowform®

- ⊕ Reduzierung des Furchmomentes
- ⊕ 25% Gewichtsreduzierung
- ⊕ Stahlblech bis 1000 MPa Festigkeit fügbar
- ⊕ Erweiterung der Anwendungsgrenzen
- ⊕ Geringere Spaltbildung

Erfahren Sie mehr
über Flowform® Plus, innovative Blech-verbindungen und mögliche Anwendungen

www.arnold-fastening.com

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG
Carl-Arnold-Strasse 25 | D-74670 Forchtenberg-Ernsbach | T +49 7947 821-0 | F +49 7947 821-111 | info@arnold-fastening.com | www.arnold-fastening.com

AUM · Hela · ARN_2022_022J · KDV · 0,5' - 02/22 © by ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG · Technische Änderungen vorbehalten · Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung.

ARNOLD® BlueFastening Systems