ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG Carl-Arnold-Str. 25 74670 Forchtenberg

Kunde

ARNOLD UMFORMTECHNIK
GmbH & Co. KG
Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach

Telefon +49 7947 821-
www.arnold-fastening.com
@arnold-fastening.com

Datum

Betreff: Durchführung Messsystemanalyse (MSA)

Sehr geehrte Damen und Herren,

für die Bewertung der Leistungsfähigkeit Ihrer Messsysteme führen wir eine normkonforme **Messsystemanalyse (MSA)** durch. Um zuverlässige und aussagekräftige Ergebnisse zu gewährleisten, nutzen wir ein speziell entwickeltes Verfahren, das die Besonderheiten unserer Bauteile berücksichtigt.

Hintergrund

Unsere Erfahrung zeigt, dass die in der Produktion hergestellten Serienteile oftmals eine sehr geringe natürliche Streuung aufweisen. Diese geringe Varianz ist aus Qualitätssicht positiv, führt jedoch bei der Durchführung einer MSA häufig dazu, dass die erforderliche Spannweite der Prüfteile nicht ausreicht, um einen ausreichenden *ndc-Wert (number of distinct categories)* zu erzielen.
In solchen Fällen wird das Messsystem nicht korrekt bewertet – nicht weil es ungeeignet ist, sondern weil die Stichprobe der Teile zu wenig Variation aufweist.

Unser Vorgehen

Um dennoch eine präzise und belastbare Analyse Ihres Messsystems sicherzustellen, gehen wir wie folgt vor:

1. **Herstellung von Referenzmustern**
   Wir fertigen speziell für die MSA Referenzmuster an, die eine gezielt definierte und ausreichend große Maßabweichung abbilden. Diese Muster decken die für die Analyse erforderliche Spannweite zuverlässig ab.

2. **Durchführung der Messreihen mit den Referenzmustern**
   Die MSA wird ausschließlich mit diesen Referenzteilen durchgeführt. Dadurch stellen wir sicher, dass genügend Bauteilvariation vorhanden ist, um Wiederholbarkeit, Reproduzierbarkeit und den *ndc*-Wert korrekt und aussagekräftig ermitteln zu können.

3. **Statistische Bewertung nach anerkannten Standards**
   Anschließend werten wir die Ergebnisse in der Q-DAS Software gemäß AIAG-Vorgaben aus, bewerten die Eignung des Messsystems und bereiten die Resultate transparent für Sie auf.

Ihr Vorteil
Durch die Verwendung individuell angefertigter Referenzmuster stellen wir sicher, dass die Messsystembewertung nicht durch eine zu geringe Bauteilstreuung verfälscht wird. Somit erhalten Sie eine valide und belastbare Aussage über die tatsächliche Leistungsfähigkeit unseres Messsystems.

Für Rückfragen oder nähere Erläuterungen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Mario Metzger

Mario Metzger
30.03.2026 11:25:59 [UTC+2]

Mario Metzger

- Sales -

i.V. Ulrich Halter

Ulrich Halter
30.03.2026 11:30:04 [UTC+2]

Ulrich Halter

- Qualitymanagement -