



Fastener Testing Center

Vérifications et analyses de pièces de montage métalliques

- ⊕ vérifications mécaniques
 - ⊕ métallographie
 - ⊕ propriétés du produit
 - ⊕ propreté particulière
 - ⊕ vérifications relatives à la corrosion
 - ⊕ métrique
- ➔ www.arnold-fastening.com



Soutien dans le processus Fasteneering: Fastener Testing Center

Le Fastener Testing Center d'ARNOLD UMFORMTECHNIK vous offre un programme global avec un service complet de vérifications, tests, mesures et qualifications de pièces métalliques. Un équipement de vérification à la pointe des technologies, des collaborateurs qualifiés et exceptionnels constitue la base pour des résultats impartiaux et de qualité.

Vérifications mécaniques

Vérification des propriétés mécaniques des pièces de montage

Gamme de tests:

- 1.1 Tests de traction DIN EN 10002-1 / DIN EN ISO 898-1
 - à température ambiante sur des vis
 - à température ambiante sur des sections de fils métalliques
- 1.2 Couple de rotation / couple de rupture DIN EN 20898-7
- 1.3 Test de compression / résistance à la pression DIN 50106
- 1.4 Test de dureté DIN EN ISO 6507 (HV10, HV0,3)
- 1.5 Mesures EHT
- 1.6 Courbes de dureté

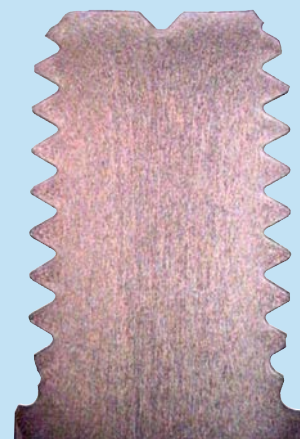


Métallographie

Evaluation de la structure des aciers de traitement et de cémentation

Gamme de tests:

- 2.1 Éprouvette macrographique et micrographique
- 2.2 Évaluation de la structure
- 2.3 État de carburation
- 2.4 Degré de pureté DIN 50602
- 2.5 Granulométrie ASTM E112
- 2.6 Définition des épaisseurs des revêtements
- 2.7 Mesures

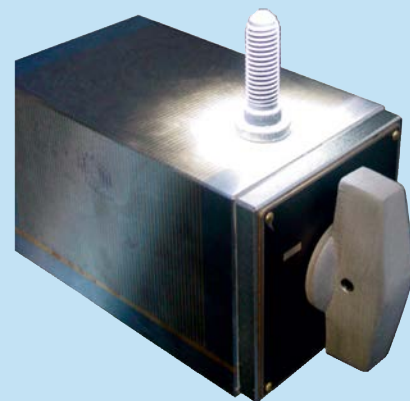


Métrique

Dimensions des pièces de montage

Gamme de tests:

- 3.1 Mesures 3D
- 3.2 Mesures du profil
- 3.3 Longueur et diamètre
- 3.4 Rayons et angles



Demande de test pour la vérification de pièces de montage métalliques

Société _____

nom _____

service _____

téléphone _____

E-mail _____

désignation de la pièce de montage _____

Veuillez effectuer les analyses annotées d'un „x“

Vérifications mécaniques

- Tests de traction DIN EN 10002-1 / DIN EN ISO 898-1
 - à température ambiante sur des vis
 - à température ambiante sur des sections de fils
- Métalliques couple de rotation / couple de rupture DIN EN 20898-7
- Test de compression / résistance à la pression DIN 50106
- Test de dureté DIN EN ISO 6507
- Mesures EHT
- Courbes de dureté

Métallographie

- Éprouvette macrographique et micrographique
- Évaluation de la structure
- État de carburation
- Degré de pureté DIN 50602
- Granulométrie ASTM E112
- Définition des épaisseurs des revêtements
- Mesure

Métrique

- Mesures Z3D
- Mesures du profil
- Longueur et diamètre
- Rayons & angles

Analyses des applications

- Coefficient de frottements DIN EN ISO 16047
- Couple de taraudage DIN 7500 / ISO 7085 / DIN 267
- T30 Précontrainte
- Mesures de longue durée de la précontrainte
- Réactions au desserrage à chaud VDA 235-203
- Mesures de longue durée de la précontrainte dans des conditions climatiques changeantes
- Analyse d'application

Propreté particulière

- Répartition granulométrique selon VDA Volume 19 ISO 16232 – (WPA 159)
- Analyse gravimétrique WPA
- 160 Mesure de l'amortissage

Vérifications relatives à la corrosion

- Essai au brouillard salin DIN EN ISO 9227
- Climat industriel DIN 50018

Remarques concernant les tests souhaités

ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernstbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111

ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
Chine
T +86 24887 90633
F +86 24887 90999