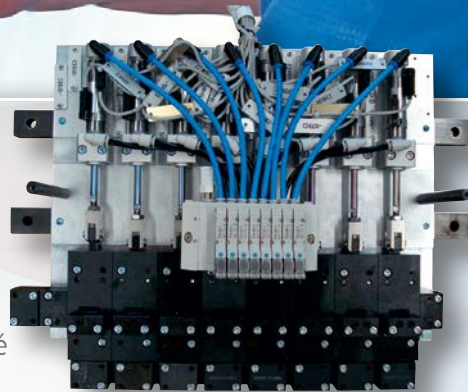


Tooltec

Technique d'outillage

- + sécurité de processus absolue
 - + kit de construction modulaire
 - + concept de distributeurs multiples disponible
 - + grande capacité
 - + robustesse
 - + très peu de maintenance
- ➔ www.arnold-fastening.com



Informations générales relatives au secteur Tooltec

Le terme Tooltec entend la technique d’outillage que propose actuellement ARNOLD à ses clients. Elle est très complexe et exige certaines connaissances techniques. La représentation ci-après illustre la complexité de la technique d’outillage, à ce sujet, seul le traitement d’écrous à sertir carrés est pris en considération. Pour d’autres éléments, une structure modifiée de la technique d’outillage est en revanche requise.



Tête de poinçonnage

Les têtes de poinçonnage d’ARNOLD se distinguent par une construction simple, modulaire et très robuste ainsi qu’un montage facile. Les têtes de poinçonnage des écrous sont disponibles dans deux modèles de fonctionnement différents : Les têtes de poinçonnage PICASSO I possèdent généralement un verrouillage mécanique, à entraînement pneumatique, de l’alimentation en écrous. Par le biais de celles-ci, il est possible de conduire des écrous de manière ciblée, au besoin, dans le poussoir de l’écrou à sertir. Ce principe est utilisé dans toutes les applications dans lesquelles des courses de poinçonnage sans pièce ne peuvent **pas** être exclues.

C'est par exemple le cas de :

- + outils à suivre.
- + outils de transfert.
- + outils d'alimentation manuelle sans surveillance de pièce.

Les têtes de poinçonnage PICASSO II ne disposent d'aucun verrouillage de l'alimentation en écrous. Après chaque course de poinçonnage, des écrous peuvent donc glisser dans le

poussoir de l'écrou ou y être conduits. Ce principe est utilisé dans toutes les applications dans lesquelles des courses de poinçonnage sans pièce peuvent être exclues.

Ceci est le cas pour :

- + applications avec étriers en C.
- + outils d'alimentation manuelle avec surveillance de pièce.

Technique de raccordement

La technique de raccordement pour les têtes de poinçonnage se compose de différents éléments :

- + interfaces électriques (connecteurs HAN) avec câbles électriques,
- + répartiteurs plats,
- + blocs de soupapes avec soupapes,
- + conduites pneumatiques et raccordement d'air,
- + plaque en aluminium pour composants.

Raccord rapide

Avec le système de raccord rapide, les tubes d'alimentation en matière plastique flexibles peuvent être combinés entre eux facilement et sans aucune difficulté.

Par le biais d'une griffe de verrouillage, une chute non intentionnelle d'écrous en desserrant l'accouplement est empêchée. Les marquages et les guides mécaniques garantissent l'assemblage correct.

Différentes tailles ne peuvent pas être raccordées entre elles.

Tube d'alimentation

Pour la pose des tubes d'alimentation, il convient de respecter les rayons de courbure minimale. Si ces dimensions sont dépassées, il convient de discuter avec ARNOLD !

Compensation de course pour raccords rapides

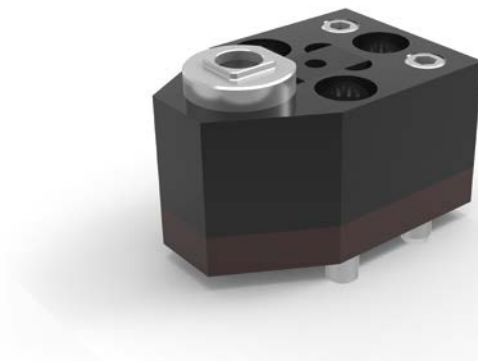
Si les raccords rapides sont positionnés trop près de la tête de poinçonnage, les têtes de poinçonnage peuvent ne plus s'ouvrir intégralement après une course de la presse.

Les tubes d'alimentation ne pouvant plus compenser le mouvement de course des têtes de poinçonnage en sont la cause. Pour ces situations de montage, des compensations de course peuvent être utilisées.

Poinçon et support

Poinçons et supports de poinçons sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. Leur durée de vie s'élève pour DX 54 à env. 200.000–300.000 courses.

Les supports de poinçons PIAS[®] sont proposés comme unités complètes prêtes à monter. Ils contiennent l'élément de serrage pour les poinçons. Les supports de poinçons sont disponibles pour des poinçons avec un Ø de 25 mm ou de 31 mm.



Poinçon et support

Le ARNOLD GROUP

Toujours là où le client a besoin de nous.

Le ARNOLD GROUP

ARNOLD – ce nom fait référence à la fabrication de systèmes d'assemblage efficaces et durables au plus haut niveau. Sur la base d'un savoir-faire de longue durée dans la production d'éléments d'assemblage intelligents et de pièces extrudées d'une grande complexité, le groupe ARNOLD GROUP s'est développé pour devenir un prestataire et un partenaire de développement global en matière de systèmes d'assemblage complexes. Avec le positionnement «BlueFastening Systems», ce développement se poursuit continuellement sous une même enseigne. L'ingénierie, les services, les éléments d'assemblage et de fonction ainsi que les systèmes d'alimentation et de traitement provenant d'un seul et même prestataire – c'est efficace, durable et international.



ARNOLD FASTENING SYSTEMS

Rochester Hills
USA

ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Ernsbach
Allemagne

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Dörzbach
Allemagne

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD FASTENERS SHENYANG

Shenyang
Chine

ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
Chine
T +86 24887 90633
F +86 24887 90999