



## Rivorm<sup>®</sup>

### Éléments clinchables pour différents travaux d'assemblage

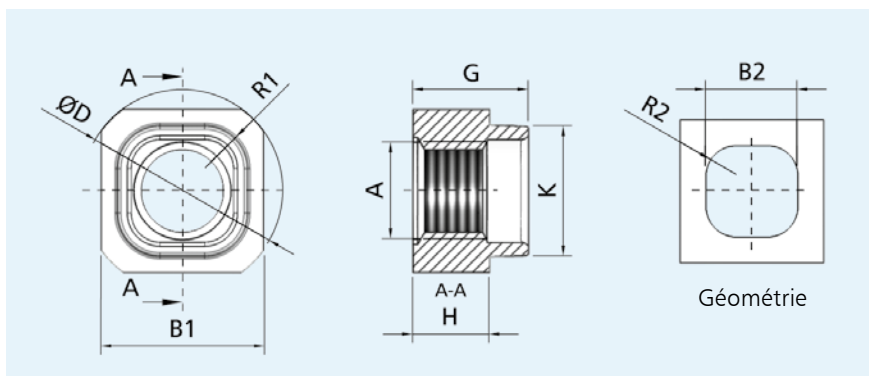
- + pour accrocher des brides et des ressorts
- + applicable sur des tôles à résistance très variable
- + possibilité d'automatisation totale avec les outils d'assemblage en série
- + aide au positionnement et au montage

➔ [www.arnold-fastening.com](http://www.arnold-fastening.com)



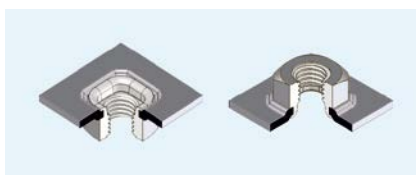
Convient à toutes les épaisseurs de tôle allant de 0,4 à 4,5 mm

# Écrou à rivet Rivorm® HR – convient à toutes les résistances et épaisseurs de tôle



## Données techniques

Épaisseur de tôle	0,4 – 3,5 mm (4,5 mm)
Classe de résistance	8 et 10
Surface	à la demande



## Dimensions de l'écrou à rivet HR RIVORM®

Dimensions	Dimensions de la géométrie d'avant-trou								
	A	B1	Ø D	G	H	K	R1	B2	R2
Tolérance		±0,1	min.	+0,1 / -0,3	±0,1	-0,2		-0,1	-0,1
HR 5	M5	12,72	15,60	9,00	5,00	9,70	R3	10,00	R3
HR 6	M6	12,72	15,60	9,00	5,00	9,70	R3	10,00	R3
HR 8	M8	15,52	19,30	10,50	6,50	11,90	R4	12,30	R4
HR 10	M10	16,80	20,60	12,00	8,00	13,60	R4,5	14,00	R4,5
HR 10A	M10	18,80	22,60	12,00	8,00	13,60	R4,5	14,00	R4,5
HR 12	M12	20,80	25,40	14,00	10,00	16,00	R4,7	16,40	R4,7
HR 12A	M12	20,80	25,40	16,50	10,00	16,00	R4,7	16,40	R4,7
HR 12B	M12	23,80	27,00	13,00	7,50	16,00	R4,7	16,40	R4,7
HR 7/16	7/16-20 NF	20,80	25,40	14,00	10,00	16,00	R4,7	16,40	R4,7

### Les avantages de l'écrou à rivet Rivorm® HR

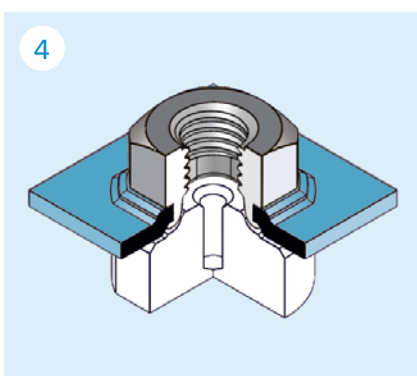
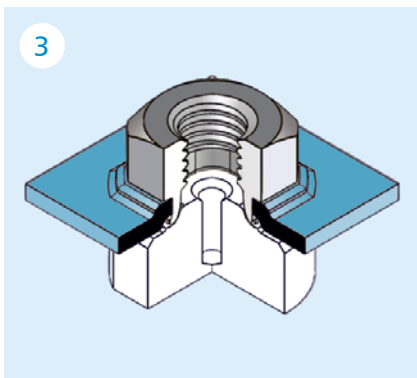
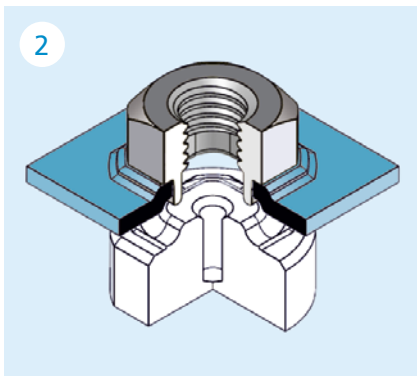
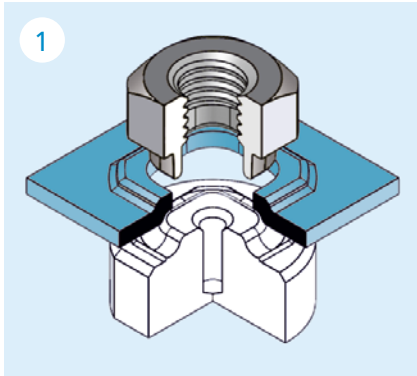
- ⊕ un écrou qui convient à toutes les tôles allant jusqu'à 4,5 mm
- ⊕ économie des coûts grâce au nombre réduit de variantes
- ⊕ aciers à résistance élevée trempés sous pression
- ⊕ sécurité élevée contre les torsions indépendante de la résistance de la tôle
- ⊕ force de retenue élevée
- ⊕ installations de traitement ARNOLD pour une production sécurisée et à coûts minimisés
- ⊕ les installations de traitement ARNOLD existants pour d'autres types d'écrous peuvent être adaptées à un prix réduit en cas de passage (sur le long terme) aux écrous HR
- ⊕ disponible en acier inoxydable

### La solution adaptée à presque tous les matériaux, par exemple :

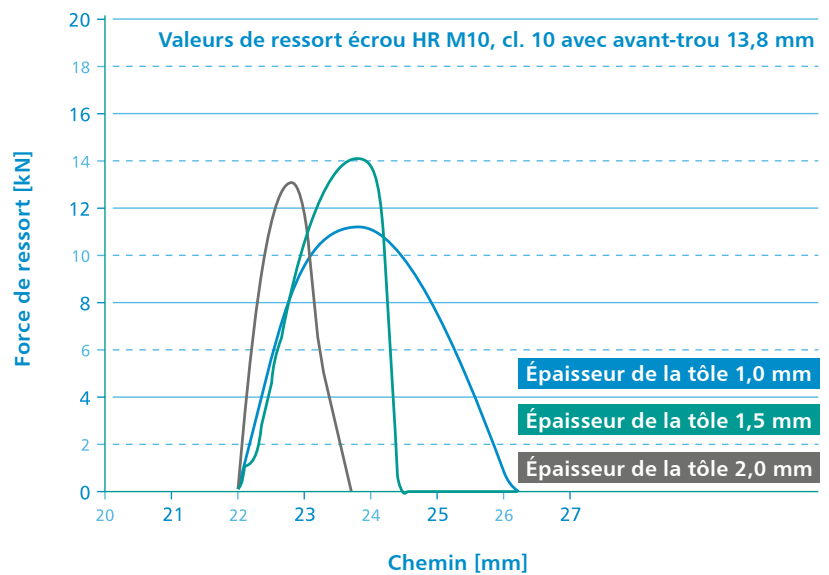
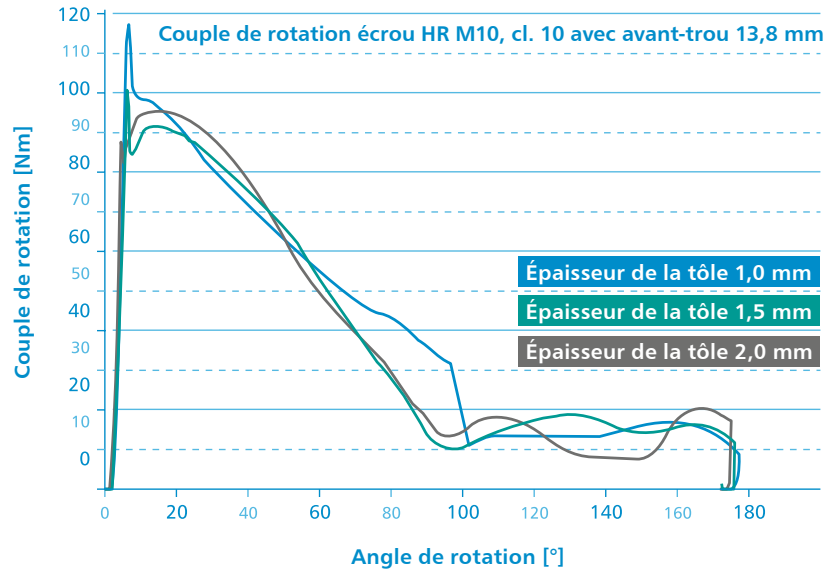
- ⊕ tôles à haute résistance
- ⊕ matériaux composites
- ⊕ CFK
- ⊕ magnésium

Remarque : Les valeurs indiquées sont des exemples. Les valeurs réelles doivent être établies séparément au cours de chaque application.

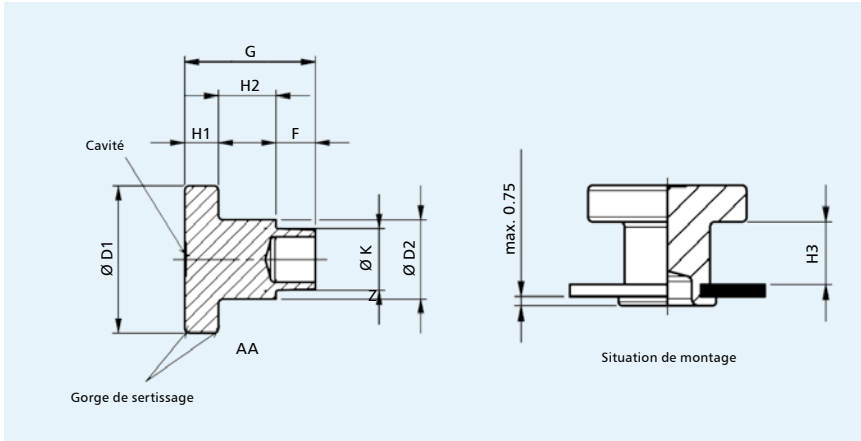
### Séquence de fonctionnement



### Valeurs relatives à la retenue et au couple de rotation (matériau 22MnB5, trempé sous pression 49HRC)

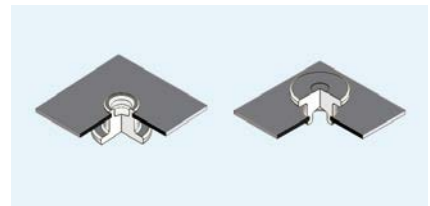


# Boulons à riveter Rivorm® TR – convient à un grand nombre d'applications



## Données techniques

Dimension	10 x 6 à 16 x 8
Classe de résistance	8
Surface	à la demande



## Dimensions boulons à rivet RIVORM® TR

	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing K$	H1	H2	F	G	$\varnothing$ trou tôle	H3	épaisseur de la dans la tôle en mm
	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	- 0,15		$\pm 0,1$	- 0,2	- 0,2	+ 0,1		
TR 10 x 6	10,0	6,0	4,9	(1,5)	3,0	2,0	6,5	5,0		0,4-1,5
	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	-0,15	$\pm 0,2$	+0,2	$\pm 0,1$		+0,1	+0,2	
TR 11 x 6	11,0	6,0	4,5	3,0	5,1	3,5	(11,6)	4,6	5,0	0,4-2,5
TR 13 x 7	13,0	7,0	5,5	3,0	5,1	3,5	(11,6)	5,6	5,0	0,4-2,5
TR 16 x 8	16,0	8,0	6,0	3,0	7,6	3,5	(14,1)	6,1	7,5	0,4-2,5

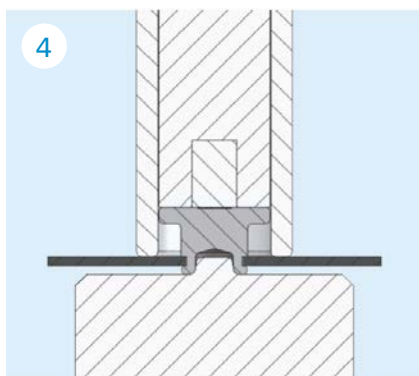
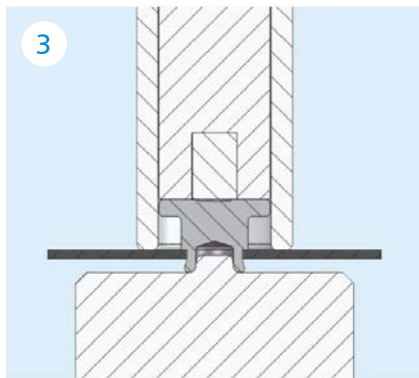
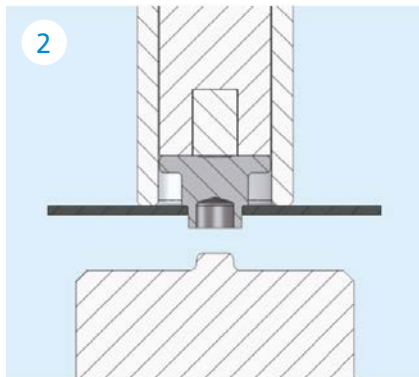
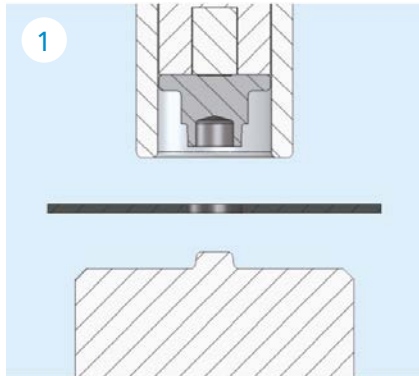
Mesures supplémentaires sur demande.

## Les avantages du boulon à rivet Rivorm® TR

- + pour accrocher des brides et des ressorts
- + possibilité d'automatisation totale avec des outils d'assemblage en série
- + utilisation universelle qui convient à différents types de montage, p.ex. la fixation d'appareils de contrôle électriques ou d'autres composants en plastique par un simple clipsage
- + applicable à toutes les solidités de tôles
- + utilisable en tant que dispositif d'aide au positionnement ou au montage

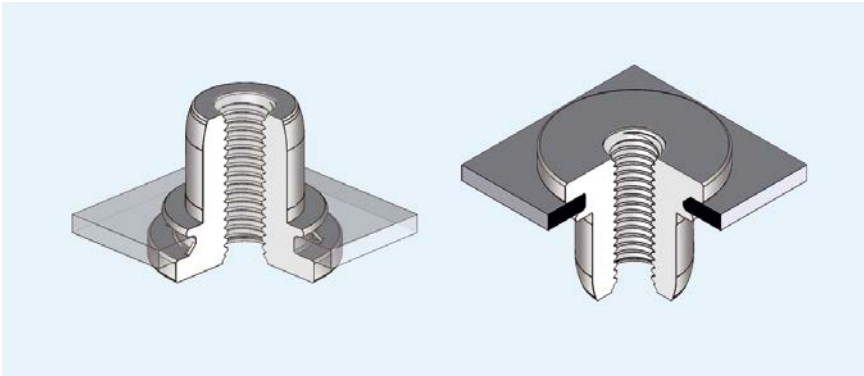
Remarque : Les valeurs indiquées sont des exemples. Les valeurs réelles doivent être établies séparément au cours de chaque application.

### Séquence de fonctionnement



## Rivet AX Rivorm® – notre élément rivetable avec fonction supplémentaire

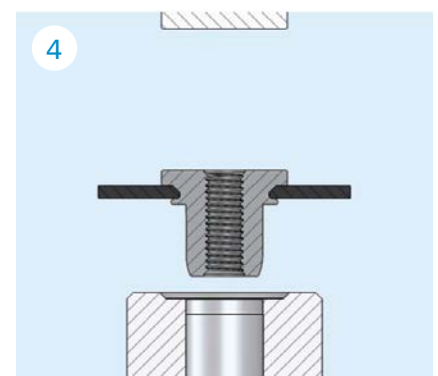
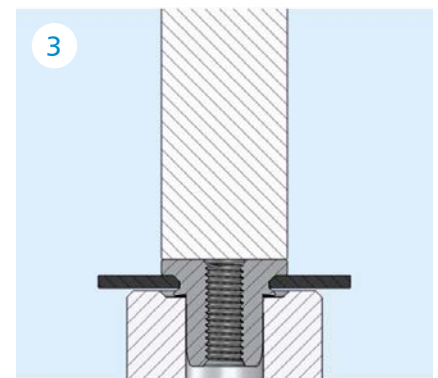
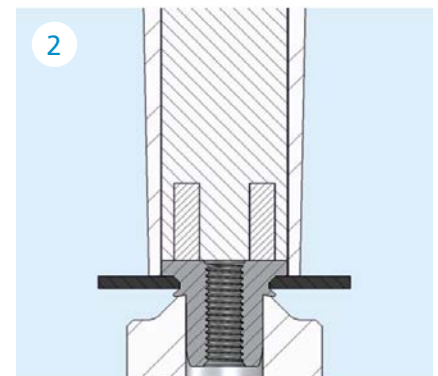
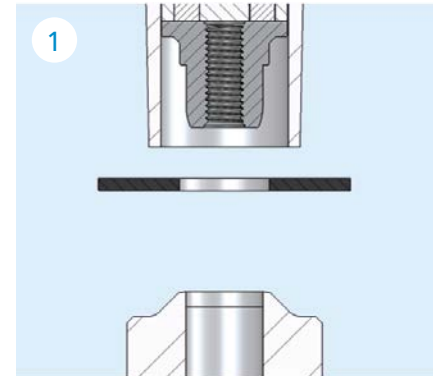
Séquence de fonctionnement



Grâce à la méthode innovante et brevetée de fixation sur tôle, ARNOLD fournit une fois de plus une solution sur mesure avec le rivet AX Rivorm®. Dans les applications intégrant des fonctions comme par exemple un palier, un dispositif d'aide ou un espaceur, la nouvelle ligne de produits de Dörzbach a fait ses preuves dans plusieurs applications en série. Le rivet AX Rivorm® établit des nouvelles normes en termes de résistance entre l'élément et la tôle selon la disposition de la géométrie du rivet. Il peut être utilisé sur un grand nombre d'épaisseurs de tôles.

### Principe de fonctionnement de l'élément d'assemblage

Par le décollement du matériau et le formage d'un anneau de frappe, l'élément est relié de manière solide avec le matériau de la tôle. Cela permet la transmission de forces très élevées (p.ex. AX 20x14) ou le montage direct de pièces de raccord dans un assemblage du plan de la tôle (ex. AX 16x4). Le principe de fonctionnement de la fixation est applicable à quasi chaque matériau.



# Notes

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

# Le ARNOLD GROUP

Toujours là où le client a besoin de nous.

## Le ARNOLD GROUP

ARNOLD – ce nom fait référence à la fabrication de systèmes d'assemblage efficaces et durables au plus haut niveau. Sur la base d'un savoir-faire de longue durée dans la production d'éléments d'assemblage intelligents et de pièces extrudées d'une grande complexité, le groupe ARNOLD GROUP s'est développé pour devenir un prestataire et un partenaire de développement global en matière de systèmes d'assemblage complexes. Avec le positionnement «BlueFastening Systems», ce développement se poursuit continuellement sous une même enseigne. L'ingénierie, les services, les éléments d'assemblage et de fonction ainsi que les systèmes d'alimentation et de traitement provenant d'un seul et même prestataire – c'est efficace, durable et international.



### ARNOLD FASTENING SYSTEMS

Rochester Hills  
USA

### ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,  
Rochester Hills, MI 48309-3336  
USA  
T +1 248 997-2000  
F +1 248 475-9470



### ARNOLD UMFORMTECHNIK

Ernsbach  
Allemagne

### ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25  
74670 Forchtenberg-Ernsbach  
Allemagne  
T +49 7947 821-0  
F +49 7947 821-111



### ARNOLD UMFORMTECHNIK

Dörzbach  
Allemagne

### ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19  
74677 Dörzbach  
Allemagne  
T +49 7947 821-0  
F +49 7947 821-111



### ARNOLD FASTENERS SHENYANG

Shenyang  
Chine

### ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road  
110122 Shenyang  
Chine  
T +86 24887 90633  
F +86 24887 90999