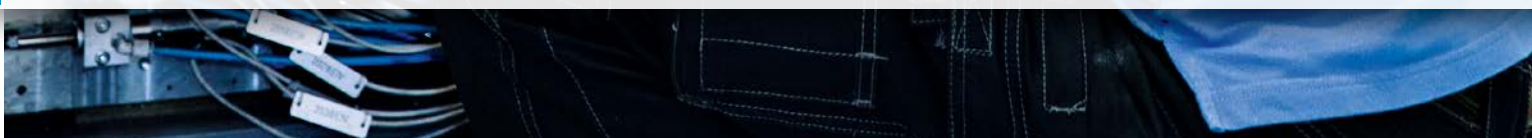


Feedtec

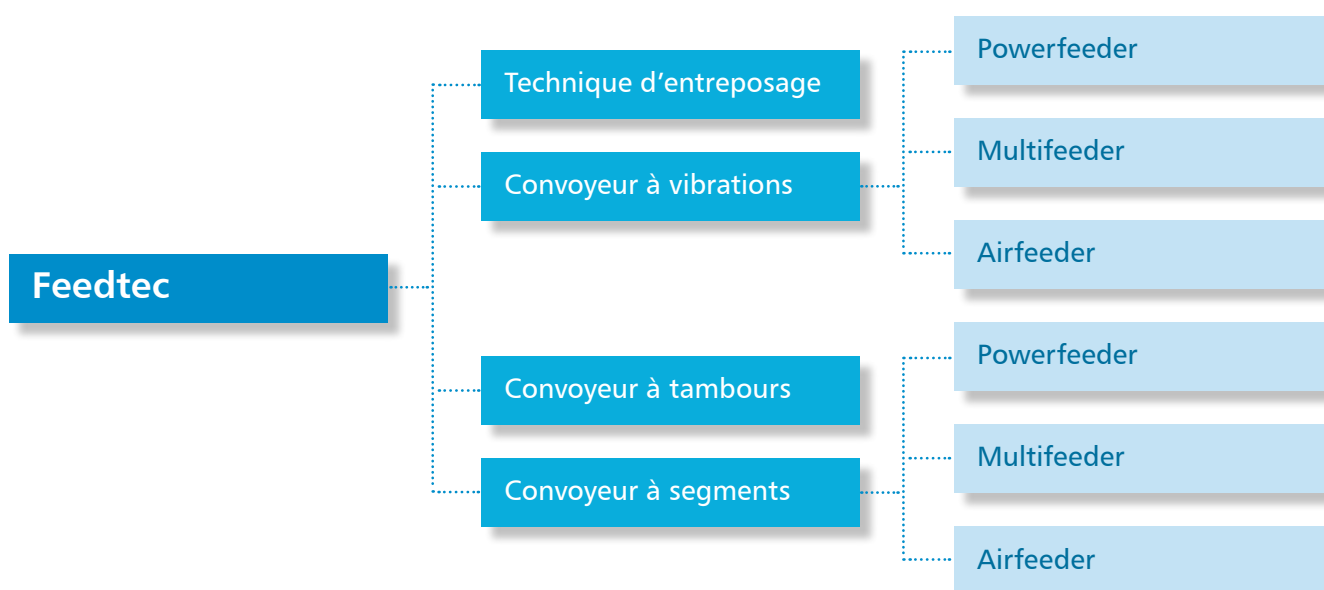
Systèmes et installations d'alimentation

- + construction compacte
 - + sécurité de processus absolue
 - + haute capacité de triage
 - + faible usure
 - + très peu de maintenance
 - + kit de construction modulaire
- ➔ www.arnold-fastening.com



Informations générales relatives au secteur Feedtec

Le secteur Feedtec regroupe tous les systèmes et installations d'alimentation disponibles dans le portefeuille de prestations d'ARNOLD. Ils peuvent tout d'abord être divisés en différents groupes. D'une part, il existe la technique de magasin d'alimentation, les transporteurs à vibrations et naturellement également les convoyeurs à tambours ainsi que les convoyeurs à segments.



Taille d'écrous	KP 5S	KP SH / 6	KP 8	KP 10S	KP 12
Quantité de remplissage	env. 1.500	env. 1.500	env. 1.500	env. 1.000	env. 1.000

Technique des magasins d'alimentation

Champ d'application de magasins d'alimentation d'écrous :

- ⊕ en cas de petites séries avec un besoin en écrous d'environ 30.000 à 50.000 pièces/an.

Cas d'application :

- ⊕ usine de pressage, postes de travail manuel et installations à étriers en C.
- ⊕ une seule tête de poinçonnage peut être raccordée au magasin d'alimentation.



Convoyeur à vibrations

Champs d'application des convoyeurs à vibrations :

- ⊕ petites séries avec un besoin en écrous d'environ 40.000 à 100.000 par an. étrier en C et installations à étriers en C. postes de travail manuel.
- ⊕ pour les presses sur lesquelles aucune vibration perturbatrice ne se produit sur le lieu de montage des convoyeurs à vibrations, il convient de discuter avec ARNOLD.
- ⊕ une tête de poinçonnage peut être raccordée par bande.

Convoyeur à tambours

Champs d'application des convoyeurs à tambours :

- ⊕ utilisation pour les grosses séries dans les usines
- ⊕ alimentation automatique.
- ⊕ en fonction de l'équipement, utilisable avec jusqu'à 16 têtes de poinçonnage simultanément.

Powerfeeder (PF)

Champ d'application du convoyeur à tambours PF :

- ⊕ Outils de presse avec jusqu'à six têtes de poinçonnage, un tube d'alimentation par tête de poinçonnage
- ⊕ étrier en C et installations à étriers en C.

Les unités d'introduction des convoyeurs à tambour PF peuvent alimenter directement en écrou uniquement une tête de poinçonnage par bande. Des convoyeurs avec jusqu'à six bandes sont possibles.

- ⊕ une tête de poinçonnage peut être alimentée par bande.

Taille d'écrous	KP 5S	KP SH / 6	KP 8	KP 10S	KP 12
-----------------	-------	-----------	------	--------	-------

Capacité de convoyage en écrous / min. et nombre de bandes.

1 bandes	env. 50	env. 50	env. 50	env. 40	env. 40
2 bandes	env. 25	env. 25	env. 25	env. 20	env. 20
3 bandes	env. 15	env. 15	env. 15	env. 12	env. 12
4 bandes	env. 10	env. 10	env. 10	env. 8	env. 8

- ⊕ jusqu'à 300 écrous par minute de capacité de convoyage totale.
- ⊕ surveillance complète du processus convoyeur et composants d'outils dans l'outil de presse.

Capacité de convoyage en écrous / min. et nombre de bandes.

	PF - 2	PF - 2	PF - 4	PF - 4	PF - 6	PF - 6
Bande en service	1	2	3	4	5	6

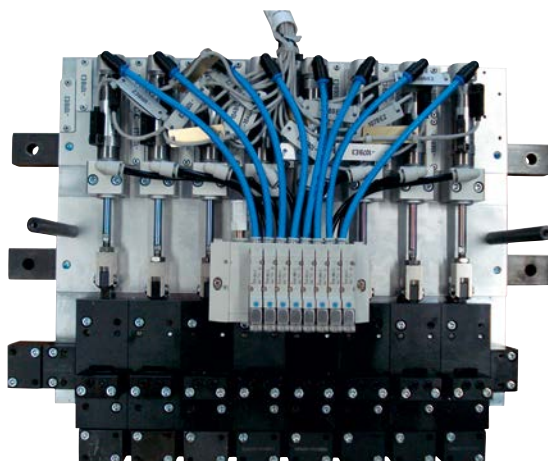
Taille d'écrous

KP 5S	120	90	90	90	70	70
KP 5H / 6	120	90	90	90	70	70
KP 8	100	80	80	80	60	60
KP 10S	85	60	60	60	40	40
KP 10H / 12	75	50	50	50	35	35

Multifeeder (MF)

Champs d'application des convoyeurs à tambours MF :

- ⊕ Outils de presse avec jusqu'à deux têtes de poinçonnage sans distributeur multiple, chaque tête de poinçonnage est alimentée en écrous par un tube d'alimentation.
- ⊕ Des outils de presse avec jusqu'à 16 têtes de poinçonnage, la répartition des écrous sur les différentes têtes de poinçonnage a lieu dans l'outil avec jusqu'à deux distributeurs multiples octuples, chaque distributeur multiple est alimenté en écrous via un tube d'alimentation.
- ⊕ les unités coulisantes MF des convoyeurs à tambours MF peuvent alimenter directement en écrous par bande seulement une tête de poinçonnage ou un distributeur multiple avec jusqu'à huit bandes.



Capacité de convoyage des convoyeurs à tambours MF en écrous / min

Bandes en service	MF - 2	MF - 2
Taille d'écrous	1	2
KP 5S	150	150
KP 5H / 6	150	150
KP 8	150	150
KP 10S	120	120
KP 10H / 12	100	100

Capacité de convoyage en écrous / min. et nombre de bandes en cas de distributeurs multiples (DM)

	1	2	3	4	5	6	7	8
KP 5S	150	75	50	35	30	25	20	15
KP 5H / 6	150	75	50	35	30	25	20	15
KP 8	150	75	50	35	30	25	20	15
KP 10S	120	60	40	30	25	20	15	15
KP 10H / 12	100	50	35	25	20	15	10	10

Airfeeder (AF)

Champs d'application des convoyeurs à tambours AF :

- ⊕ outils de presse avec jusqu'à deux têtes de poinçonnage sans distributeur multiple, chaque tête de poinçonnage est alimentée en écrous via un tube d'alimentation, à l'aide d'une unité de soutien.
- ⊕ outils de presse avec jusqu'à 16 têtes de poinçonnage en combinaison avec deux distributeurs multiples avec jusqu'à 8 sorties, chaque distributeur multiple est alimenté en écrous via un tube d'alimentation, à l'aide d'une unité de soutien.

Capacité de convoyage des convoyeurs à tambours AF en écrous / min

Bandes en service	MF - 2	MF - 2
Taille d'écrous	1	2
KP 5S	150	150
KP 5H / 6	150	150
KP 8	150	150
KP 10S	120	120
KP 10H / 12	100	100

Convoyeur à segments

Champs d'application des convoyeurs à segments :

- ⊕ outils de presse avec jusqu'à six têtes de sertissage, chaque tête de sertissage est alimentée d'une vis via un tube d'alimentation.
- ⊕ étrier en C et installations à étriers en C.
- ⊕ La capacité de convoyage d'un convoyeur à segments s'élève en fonction de l'élément à env. 40 éléments par minute.

Notes

Notes

Le ARNOLD GROUP

Toujours là où le client a besoin de nous.

Le ARNOLD GROUP

ARNOLD – ce nom fait référence à la fabrication de systèmes d'assemblage efficaces et durables au plus haut niveau. Sur la base d'un savoir-faire de longue durée dans la production d'éléments d'assemblage intelligents et de pièces extrudées d'une grande complexité, le groupe ARNOLD GROUP s'est développé pour devenir un prestataire et un partenaire de développement global en matière de systèmes d'assemblage complexes. Avec le positionnement «BlueFastening Systems», ce développement se poursuit continuellement sous une même enseigne. L'ingénierie, les services, les éléments d'assemblage et de fonction ainsi que les systèmes d'alimentation et de traitement provenant d'un seul et même prestataire – c'est efficace, durable et international.



ARNOLD FASTENING SYSTEMS

Rochester Hills
USA

ARNOLD FASTENING SYSTEMS Inc.

1873 Rochester Industrial Ct.,
Rochester Hills, MI 48309-3336
USA
T +1 248 997-2000
F +1 248 475-9470



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Ernsbach
Allemagne

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD UMFORMTECHNIK

Dörzbach
Allemagne

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 19
74677 Dörzbach
Allemagne
T +49 7947 821-0
F +49 7947 821-111



ARNOLD FASTENERS SHENYANG

Shenyang
Chine

ARNOLD FASTENERS (SHENYANG) Co., Ltd.

No. 119-2 Jianshe Road
110122 Shenyang
Chine
T +86 24887 90633
F +86 24887 90999